

EMPRESA DE TRANSPORTES E TRÂNSITO DE BELO HORIZONTE S/A – BHTRANS
DIRETORIA DE PLANEJAMENTO E INFORMAÇÃO – DPI
SUPERINTENDÊNCIA DE PLANEJAMENTO E INFORMAÇÃO - SUPI
GERÊNCIA DE PESQUISAS E TECNOLOGIA DA INFORMAÇÃO - GEPTI

INFORMAÇÕES SOBRE ACIDENTES DE TRÂNSITO COM VÍTIMAS NO MUNICÍPIO DE BELO HORIZONTE – ANO 2019

BHTRANS



**PREFEITURA
BELO HORIZONTE**

**Belo Horizonte
Agosto 2020**

CONVÊNIO BHTRANS/SEJUSP

Equipe BHTRANS:

Gerente: Adilson Eduardo Oliveira Coelho

Supervisor de Tecnologia e Informação: Marcelo Geraldo Batista

Supervisora de Informação e Estatística: Simone Lopes de Moura Tonioni

Supervisora de Pesquisa e Projetos Especiais: Teresa Cristina Mendanha Ladeira

Analista de Transporte e Trânsito: Tereza Cristina Bahia Lopes

Agradecimento:

Agradecemos o esforço e empenho da equipe da PRODABEL/GEPTI que esteve envolvida à frente do desenvolvimento do novo sistema de interface para recebimento dos dados dos boletins de acidentes de trânsito da Secretaria de Estado de Justiça e Segurança Pública – SEJUSP.

ÍNDICE

● Apresentação	03
Sinopse Referencial.....	04
Quadro 1 - Série Histórica de Indicadores de Segurança de Trânsito - Belo Horizonte 2010 a 2019.....	05
Gráfico 1 - Taxa de Mortalidade por 10.000 veículos.....	06
Gráfico 2 - Taxa de Atropelamentos por 10.000 Veículos.....	06
Gráfico 3 - Taxa de Mortalidade por 100.000 habitantes.....	06
Gráfico 4 - Número de Atropelamentos, Acidentes e Vítimas.....	06
● Comparativo 2018 e 2019 - Evolução de Acidentes de Trânsito envolvendo motos e atropelamentos	07
Quadro - Comparativo Acidentes Motos em Belo Horizonte - Série Histórica.....	08
Quadro - Comparativo Atropelamentos em Belo Horizonte - Série Histórica.....	09
● Comparativo 2018 e 2019 - Acidentes de Trânsito	10
Quadro 2 - Acidentes de Trânsito com Vítimas - Belo Horizonte 2018 e 2019.....	11
Gráfico 5 - Atropelamentos de Pessoas.....	11
Gráfico 6 - Acidentes com Motos.....	11
Tabela 1 - Acidentes de Trânsito com Vítimas (por tipo e por via).....	12
Gráfico 7 - Acidentes de Trânsito por Tipo.....	12
Gráfico 8 - Acidentes de Trânsito por Via.....	12
Tabela 2 - Acidentes de Trânsito com Vítimas por Tipo/Severidade.....	13
Gráfico 9 - Acidentes por Tipo - não Fatal.....	13
Gráfico 10 - Acidentes por Tipo - Fatal.....	13
Tabela 3 - Acidentes de Trânsito com Vítimas (por intervalo horário).....	14
Gráfico 11 - Acidentes de Trânsito com Vítimas por intervalo horário.....	14
Tabela 4 - Acidentes de Trânsito com Vítimas por dia da semana.....	15
Gráfico 12 - Acidentes de Trânsito com Vítimas por dia da semana.....	15
Tabela 5 - Locais de maior freqüência de Acidentes de Trânsito em Belo Horizonte.....	16
● Comparativo 2018 e 2019 - Vítimas de Acidentes de Trânsito	17
Quadro 3 - Vítimas de Acidentes de Trânsito - Belo Horizonte 2018 e 2019.....	18
Gráfico 13 - Vítimas Fatais.....	18
Gráfico 14 - Vítimas Não Fatais.....	18
Tabela 6 - Vítimas Não Fatais (por sexo, por faixa etária e por via).....	19
Gráfico15 - Vítimas Não Fatais por sexo.....	19
Gráfico16 - Vítimas Não Fatais por via.....	19
Gráfico17 - Vítimas Não Fatais por Faixa Etária.....	19
Tabela 7 - Vítimas Não Fatais (por tipo).....	20
Gráfico 18 - Vítimas Não Fatais por Tipo.....	20
Gráfico 19 - Porcentagem por tipo de vítima não fatal.....	20
Tabela 8 - Vítimas Fatais (por sexo, por faixa etária e por via).....	21
Gráfico 20 - Vítimas Fatais por sexo.....	21
Gráfico 21 - Vítimas Fatais por via.....	21
Gráfico 22 - Vítimas Fatais por Faixa Etária.....	21
Tabela 9 - Vítimas Fatais por Tipo.....	22
Gráfico 23 - Vítimas Fatais por Tipo.....	22
Gráfico 24 - Porcentagem por tipo de vítima fatal.....	22
● Comparativo 2018 e 2019 - Veículos/Condutores envolvidos em Acidentes com Vítimas	23
Tabela 10 - Condutores envolvidos em Acidentes (por faixa etária).....	24
Tabela 11 - Veículos envolvidos em Acidentes com Vítimas.....	24
Tabela 12 - Frota de Veículos de Belo Horizonte.....	24
Tabela 13 - Porcentagem da Frota envolvida em Acidentes.....	24
Gráfico 25 - Porcentagem da Frota envolvida em Acidentes.....	24
Gráfico 26 - Veículos envolvidos em Acidentes com Vítimas.....	24
● Total Geral de Acidentes, Vítimas e Envolvidos - Ano 2019	25
Tabela 14 - Total Geral de Acidentes, Vítimas e Envolvidos.....	26
Gráfico 27 - Vítimas 2019.....	26

Gráfico 28 - Total de Vítimas x Quantidade de Acidentes.....	26
Gráfico 29 - Taxa de Severidade (mortos por 1.000 acidentes).....	26
● Acidentes de Trânsito com Vítimas- Ano 2019	27
Tabela 15 - Acidentes com Vítimas.....	28
Gráfico 30 - Quantidade de Acidentes com Vítimas por Tipo.....	28
Tabela 16 - Acidentes de Trânsito com Vítimas.....	28
Gráfico 31 - Acidentes de Trânsito com Vítimas por dia da semana.....	28
Tabela 17 - Acidentes de Trânsito com Vítimas por intervalo horário.....	29
Gráfico 32 - Acidentes de Trânsito com Vítimas por intervalo horário.....	29
Tabela 18 - Locais de maior freqüência de Acidentes de Trânsito em Belo Horizonte - 2019.....	30
● Vítimas de Acidentes de Trânsito/Condutores e Veículos envolvidos em Acidentes - Ano 2019	31
Tabela 19 - Vítimas Não Fatais (por sexo, por faixa etária e por tipo).....	32
Gráfico 33 - Vítimas Não Fatais por Faixa Etária.....	32
Gráfico 34 - Vítimas Não Fatais por tipo.....	32
Tabela 20 - Vítimas Fatais (por sexo, por faixa etária e por tipo).....	33
Gráfico 35 - Vítimas Fatais por Faixa Etária.....	33
Gráfico 36 - Vítimas Fatais por Tipo.....	33
Tabela 21 - Vítimas não Identificadas (por sexo, por faixa etária e por tipo).....	34
Tabela 22 - Condutores envolvidos em Acidentes (por habilitação, por faixa etária e por sexo).....	34
Gráfico 37 - Condutores envolvidos em Acidentes por faixa etária.....	34
Gráfico 38 - Condutores envolvidos em Acidentes por sexo.....	34
Tabela 23 - Veículos envolvidos em Acidentes com Vítimas.....	35
Gráfico 39 - Veículos envolvidos em Acidentes com Vítimas.....	35
● Atropelamentos - Ano 2019	36
Tabela 24 - Atropelamentos de Pessoas por dia da semana e faixa horária.....	37
Gráfico 40 - Atropelamentos de Pessoas por dia da semana.....	37

APRESENTAÇÃO

O Departamento de Trânsito de Minas Gerais - DETRAN/MG e a Empresa de Transportes e Trânsito de Belo Horizonte - BHTRANS S/A trabalharam em parceria para elaboração de estatísticas de acidentes de trânsito no município de Belo Horizonte de 2000 ao início de 2016.

A partir de 2016 as informações de acidente de trânsito passaram a vir diretamente da Secretaria de Estado de Justiça e Segurança Pública - SEJUSP para GEPTI/BHTRANS, através de convênio. Foi desenvolvido pela BHTRANS uma interface para recebimento e padronização dessas informações e posteriormente exportação para o Sistema de Acidentes no Trânsito - BH10.

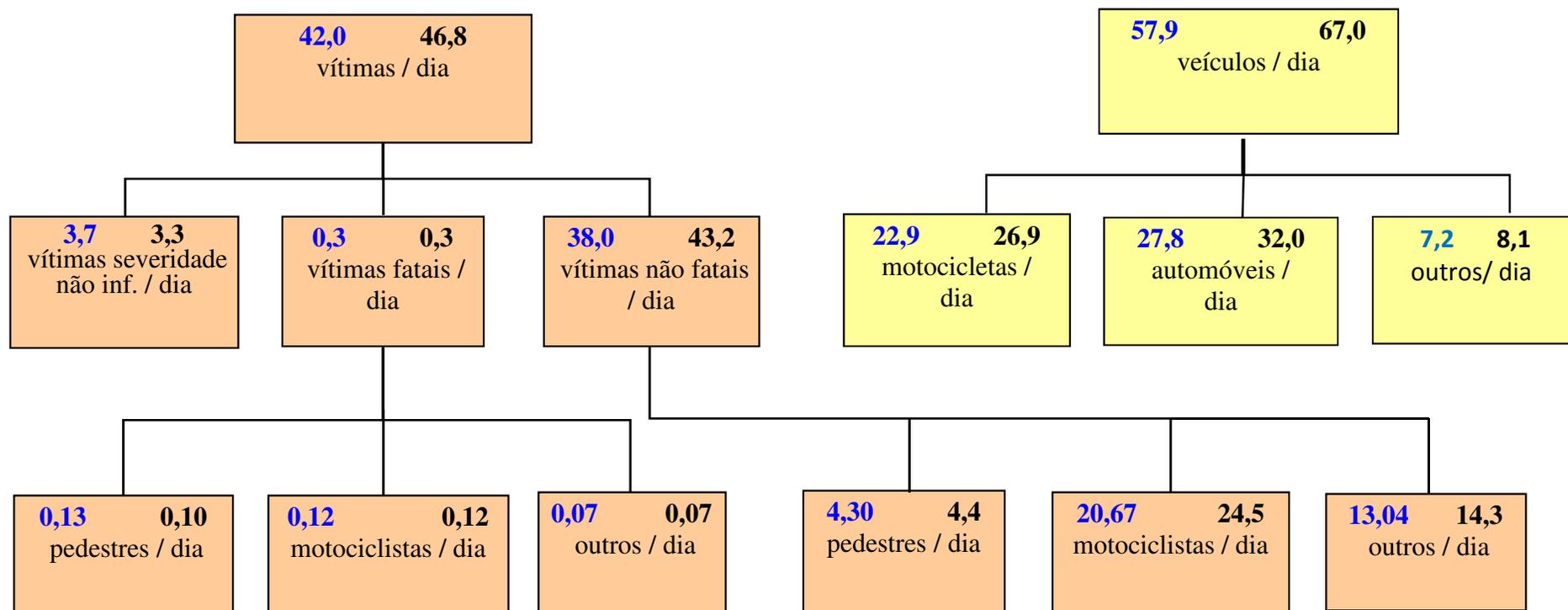
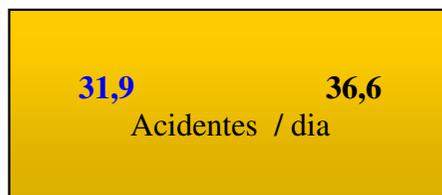
Este relatório apresenta informações e indicadores de segurança de trânsito dos últimos 10 anos, onde constam os totais de acidentes e de vítimas, de veículos e envolvidos.

No ano de 2019, a frota de veículos do município de Belo Horizonte era de 2233446 veículos, onde ocorreram 13342 acidentes de trânsito com vítimas, que provocaram 15.765 vítimas não fatais e 105 vítimas fatais. Destes acidentes, 1.654 foram atropelamentos, sendo 55 atropelamentos de animais que incluem pessoas como vítimas.

Em média, a cada dia do ano de 2019 ocorreram 36,6 acidentes de trânsito com vítimas em Belo Horizonte e 44 pessoas sofreram algum tipo de lesão ou morreram. Também, em média diária, 67 veículos envolveram-se em acidentes, sendo 32 automóveis e 27 motocicletas. A cada cem dias, em média, morreram no local do acidente aproximadamente 29 pessoas, destas 10 eram pedestres e 12 motociclistas.

Comparando dados de 2018 e 2019, percebe-se que houve um aumento da frota de 9,5%. Os acidentes aumentaram 14,5%; com vítimas não fatais aumentando 13,6% e vítimas fatais reduzindo 7,1%.

SINOPSE REFERENCIAL
Acidentes de Trânsito no Município de Belo Horizonte
2018 / 2019



Fonte BHTRANS/SEJUSP

Quadro 1 - **SÉRIE HISTÓRICA DE INDICADORES DE SEGURANÇA DE TRÂNSITO
BELO HORIZONTE
2010 a 2019**

ANO	Total de Vítimas Acidentes**	Vítimas		Total de Acidentes	Total de Atropelamentos de Pessoas	FROTA	POPULAÇÃO	Taxa Severidade (Mortos por 1.000 Acid.)	Taxa de Mortalidade por 10.000 veic.	Taxa de Mortalidade por 100.000 hab.	Vítimas não fatais por 10.000 veic.	Taxa de Atropelamentos por 10.000 veic.
		Fatais*	Não Fatais									
2010	22.167	262	20.875	16.822	3.116	1.332.381	2.375.151	15,57	1,97	11,04	156,67	23,39
2011	21.774	217	20.110	16.294	2.850	1.429.865	2.385.639	13,32	1,52	9,10	140,64	19,93
2012	20.369	179	18.719	15.260	2.559	1.507.335	2.395.785	11,73	1,19	7,47	124,19	16,98
2013	19.871	170	17.519	14.145	2.269	1.580.625	2.479.165	12,02	1,08	6,86	110,84	14,36
2014	20.757	177	18.300	14.965	2.260	1.632.215	2.491.109	11,83	1,08	7,11	112,12	13,85
2015	18.229	150	15.990	13.299	1.945	1.693.713	2.502.557	11,28	0,89	5,99	94,41	11,48
2016	16.514	135	14.927	12.477	1.713	1.760.978	2.513.451	10,82	0,77	5,37	84,77	9,73
2017	16.011	121	14.490	12.243	1.612	1.880.679	2.523.794	9,88	0,64	4,79	77,05	8,57
2018	15.318	113	13.874	11.656	1.475	2.040.362	2.501.576	9,69	0,55	4,52	68,00	7,23
2019	17.063	105	15.765	13.342	1.599	2.233.446	2.512.070	7,87	0,47	4,18	70,59	7,16

FONTE: BHTRANS/DETRAN-MG/IBGE/SEJUSP

*Vítimas que morreram no local do acidente.

**O total de vítimas inclui vítima fatal, não fatal e não-informada.

Gráfico 1

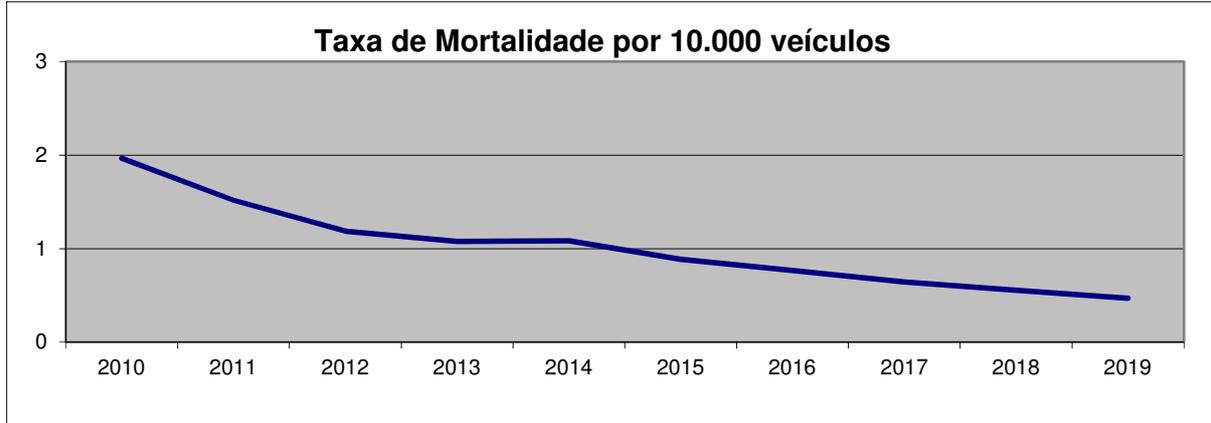


Gráfico 2

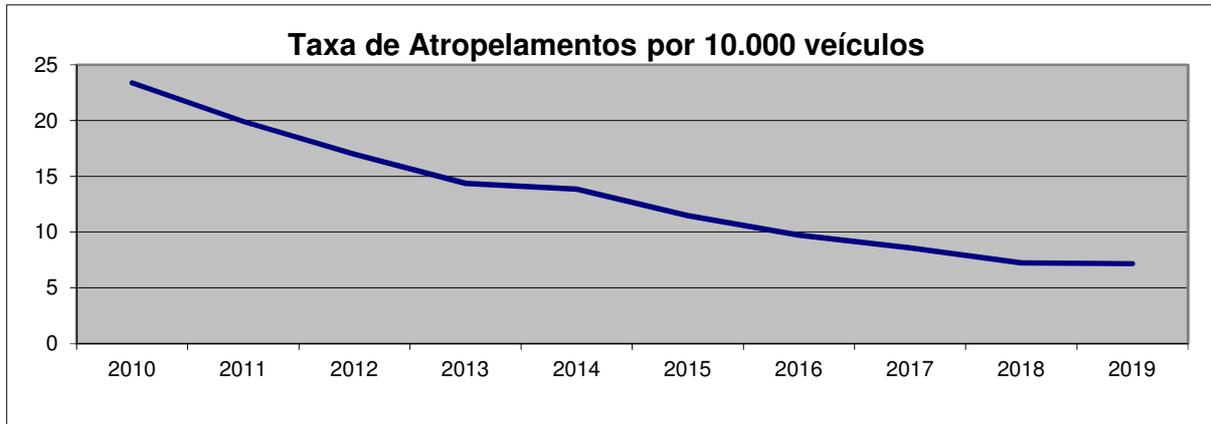


Gráfico 3

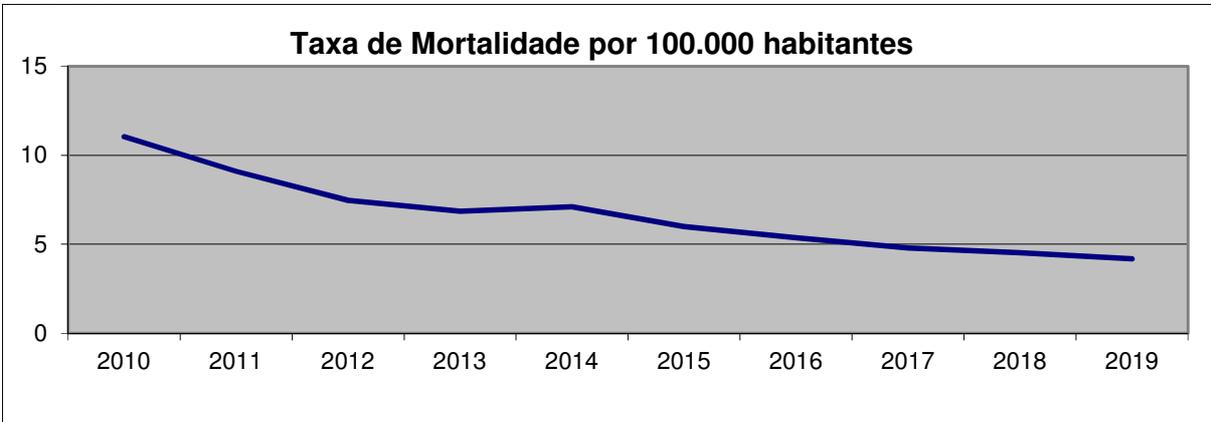
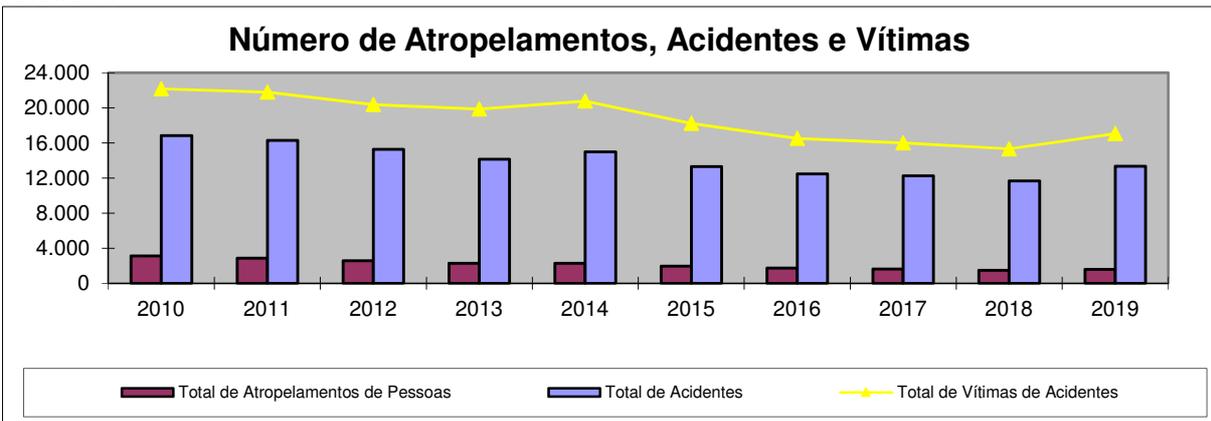


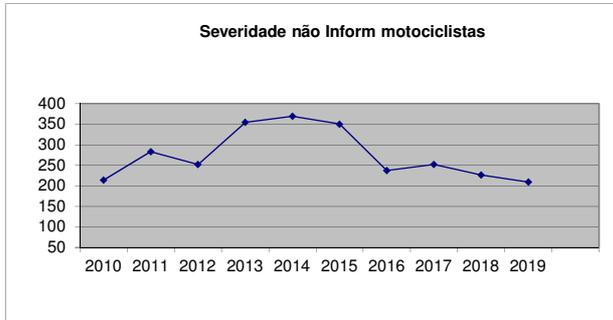
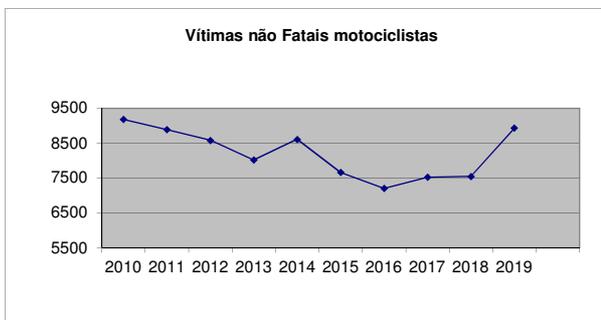
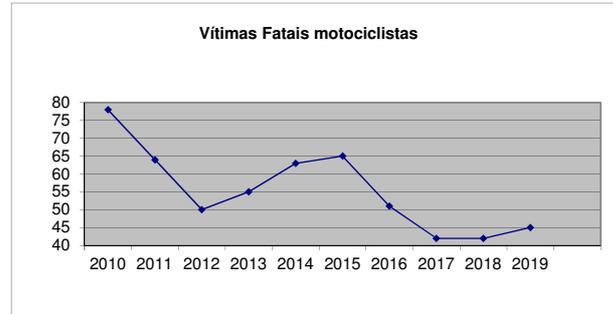
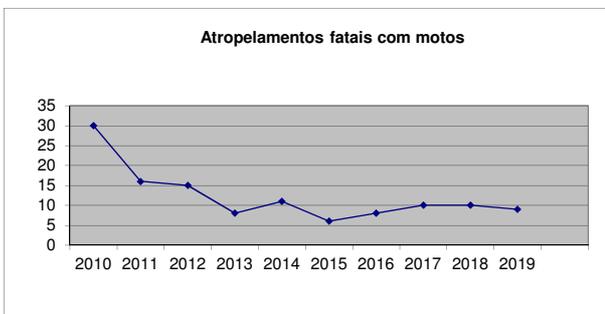
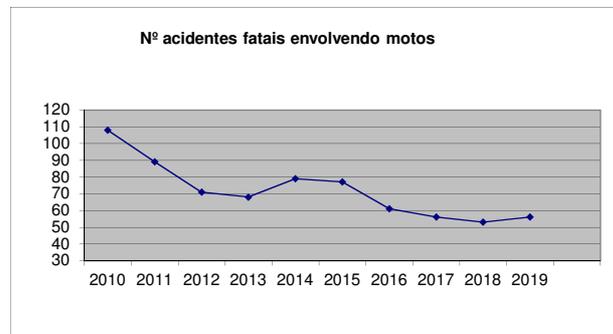
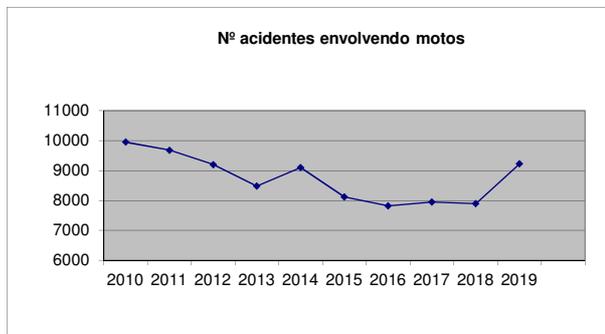
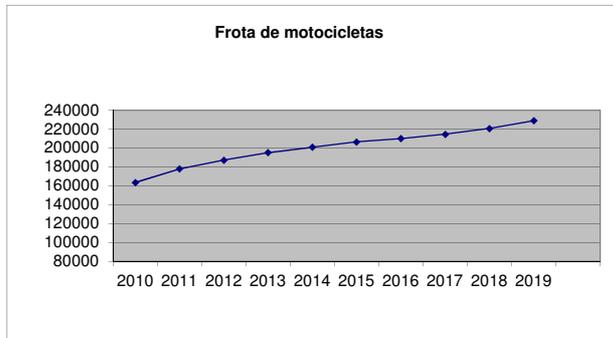
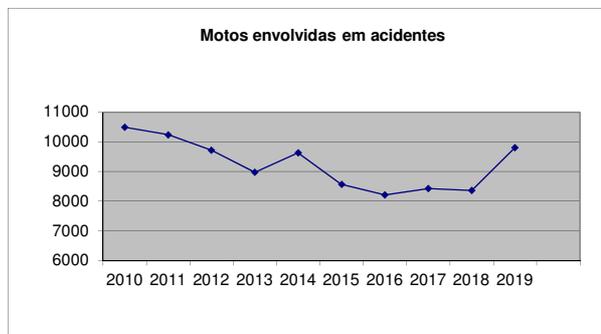
Gráfico 4



**EVOLUÇÃO DE ACIDENTES DE TRÂNSITO ENVOLVENDO
MOTOS E ATROPELAMENTOS
2010 A 2019**

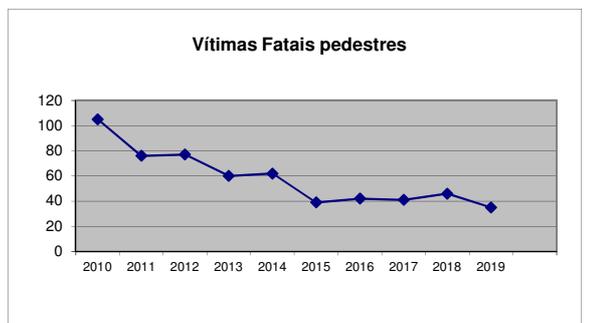
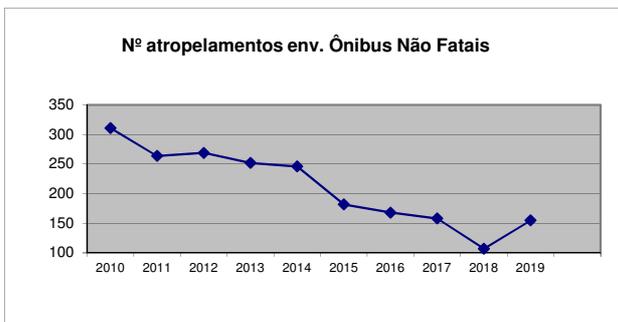
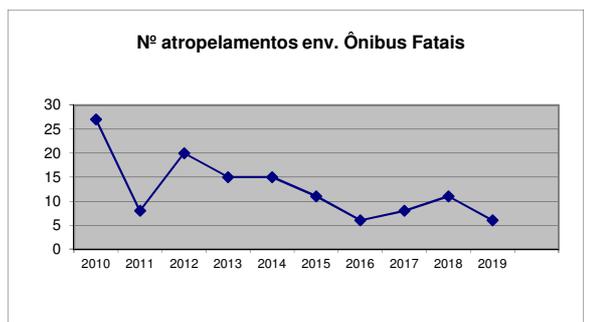
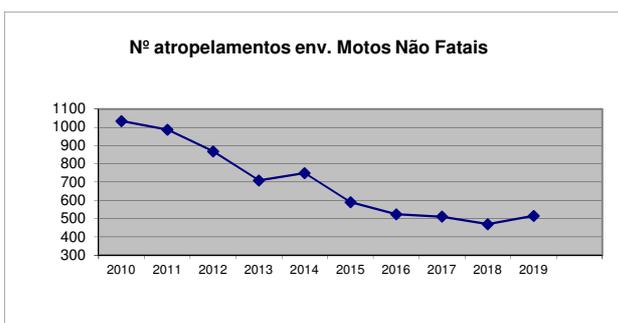
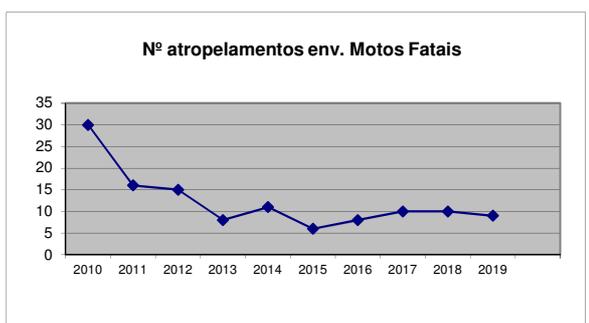
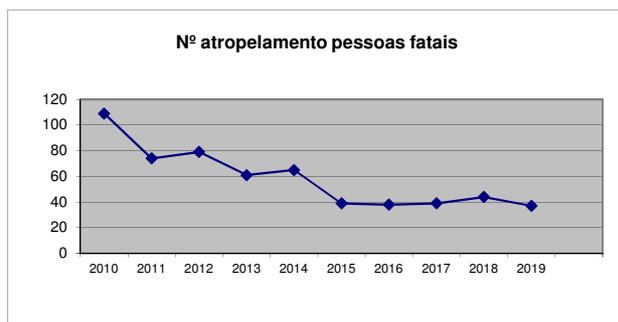
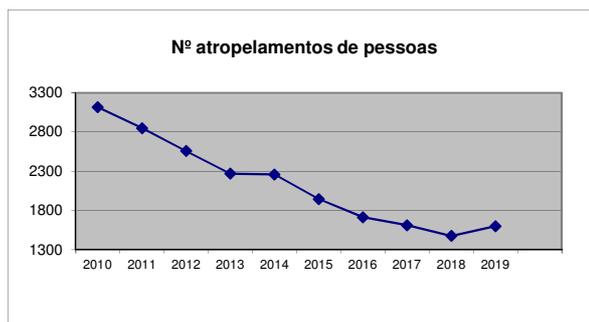
COMPARATIVO ACIDENTES MOTOS EM BELO HORIZONTE - SÉRIE HISTÓRICA

Descrição	Ano																			
	2010	2011	Var %	2012	Var %	2013	Var %	2014	Var %	2015	Var %	2016	Var %	2017	Var %	2018	Var %	2019	Var %	
Motos envolvidas em acidentes	10495	10235	-2,5	9717	-5,1	8973	-7,7	9627	7,3	8566	-11,0	8215	-4,1	8426	2,6	8360	-0,8	9805	17,3	
Frota de motocicletas	163489	177782	8,7	187141	5,3	195076	4,2	200916	3,0	206396	2,7	209914	1,7	214470	2,2	220654	2,9	228855	3,7	
Nº acidentes env. motos	9947	9679	-2,7	9198	-5,0	8478	-7,8	9094	7,3	8114	-10,8	7813	-3,7	7942	1,7	7887	-0,7	9228	17,0	
Nº acidentes fatais env. motos	108	89	-17,6	71	-20,2	68	-4,2	79	16,2	77	-2,5	61	-20,8	56	-8,2	53	-5,4	56	5,7	
Atropelamentos fatais com motos	30	16	-46,7	15	-6,3	8	-46,7	11	37,5	6	-45,5	8	33,3	10	25,0	10	0,0	9	-10,0	
Vítimas Fatais motociclistas	78	64	-17,9	50	-21,9	55	10,0	63	14,5	65	3,2	51	-21,5	42	-17,6	42	0,0	45	7,1	
Vítimas não Fatais motociclistas	9180	8884	-3,2	8579	-3,4	8019	-6,5	8606	7,3	7656	-11,0	7204	-5,9	7520	4,4	7545	0,3	8933	18,4	
Severidade não Inform motociclistas	214	283	32,2	252	-11,0	354	40,5	369	4,2	350	-5,1	237	-32,3	252	6,3	226	-10,3	209	-7,5	



COMPARATIVO ATROPELAMENTOS EM BELO HORIZONTE - SÉRIE HISTÓRICA

Descrição	Ano																		
	2010	2011	Var%	2012	Var%	2013	Var%	2014	Var%	2015	Var%	2016	Var%	2017	Var%	2018	Var%	2019	Var%
Nº atropelamentos de pessoas	3116	2850	-8,5	2559	-10,2	2269	-11,3	2260	-0,4	1945	-13,9	1713	-11,9	1612	-5,9	1475	-8,5	1599	8,4
Nº atropelam. pessoas fatais	109	74	-32,1	79	6,8	61	-22,8	65	6,6	39	-40,0	38	-2,6	39	2,6	44	12,8	37	-15,9
Nº atropelam.fatais env. motos	30	16	-46,7	15	-6,3	8	-46,7	11	37,5	6	-45,5	8	33,3	10	25,0	10	0,0	9	-10,0
Nº atropelam.não fatais env. motos	1034	987	-4,5	868	-12,1	709	-18,3	749	5,6	590	-21,2	524	-11,2	511	-2,5	470	-8,0	515	9,6
Nº atropelam.fatais env. ônibus	27	8	-70,4	20	150,0	15	-25,0	15	0,0	11	-26,7	6	-45,5	8	33,3	11	37,5	6	-45,5
Nº atropelam.não fatais env. ônibus	311	264	-15,1	269	1,9	252	-6,3	246	-2,4	182	-26,0	168	-7,7	158	-6,0	107	-32,3	155	44,9
Vítimas Fatais pedestres	105	76	-27,6	77	1,3	60	-22,1	62	3,3	39	-37,1	42	7,7	41	-2,4	46	12,2	35	-23,9
Vítimas não Fatais pedestres	3007	2864	-4,8	2583	-9,8	2336	-9,6	2317	-0,8	1988	-14,2	1840	-7,4	1709	-7,1	1568	-8,3	1614	2,9
Severidade não Inf. pedestres	5	23	360,0	20	-13,0	12	-40,0	14	16,7	22	57,1	19	-13,6	25	31,6	24	-4,0	23	-4,2



**COMPARATIVO 2018 - 2019
ACIDENTES DE TRÂNSITO**

Quadro 2 - **ACIDENTES DE TRÂNSITO COM VÍTIMAS
BELO HORIZONTE
2018 e 2019**

MÊS	Total de Acidentes			Atropelamentos de Pessoas			Acidentes com Motos		
	2018	2019	Var %	2018	2019	Var %	2018	2019	Var %
Jan	867	991	14,3	108	103	-4,6	580	704	21,4
Fev	769	1.028	33,7	104	120	15,4	497	703	41,4
Mar	989	1.061	7,3	145	133	-8,3	650	728	12,0
Abr	969	1.124	16,0	123	143	16,3	660	767	16,2
Mai	984	1.239	25,9	127	172	35,4	673	847	25,9
Jun	962	1.173	21,9	116	141	21,6	683	837	22,5
Jul	971	1.147	18,1	115	140	21,7	692	808	16,8
Ago	1.041	1.162	11,6	145	121	-16,6	712	809	13,6
Set	986	1.176	19,3	119	126	5,9	670	831	24,0
Out	1.060	1.094	3,2	142	138	-2,8	705	757	7,4
Nov	1.026	1.097	6,9	124	130	4,8	683	759	11,1
Dez	1.032	1.050	1,7	107	132	23,4	682	678	-0,6
Total	11.656	13.342	14,5	1.475	1.599	8,4	7.887	9.228	17,0

FONTE: BHTRANS/SEJUSP

Gráfico 5

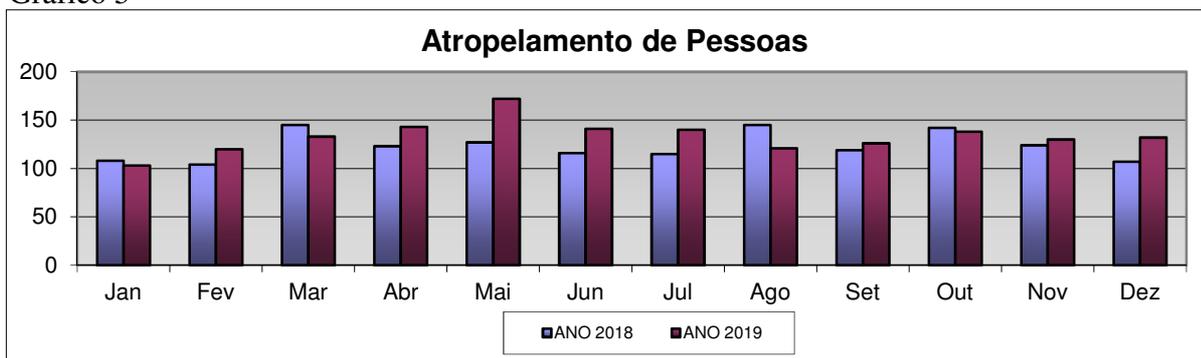
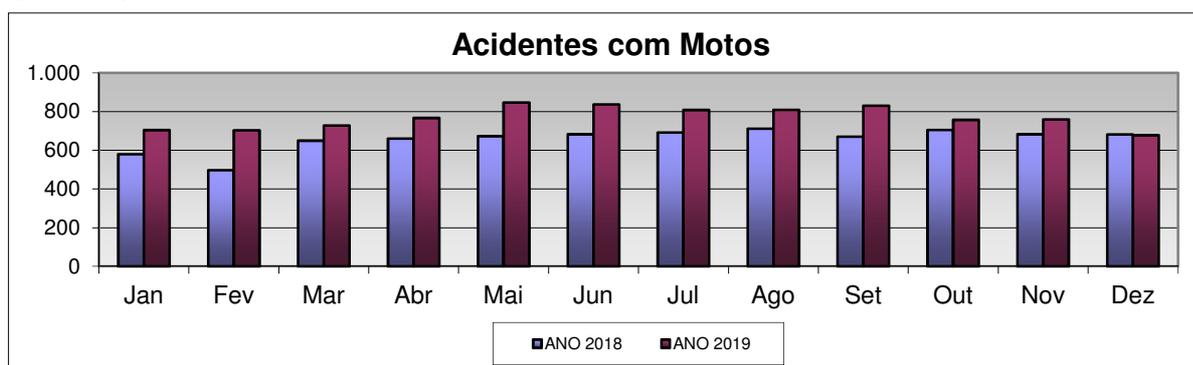


Gráfico 6



Em 2019, o total de acidentes aumento 14,5% em relação à 2018, sendo que os atropelamentos apresentaram um aumento de 8,4% e os acidentes envolvendo motocicletas aumentaram 17%.

Tabela 1 - ACIDENTES DE TRÂNSITO COM VÍTIMAS

TIPO	ANO 2018	ANO 2019	VARIAÇÃO
COLISÃO/ABALROAMENTO	6927	7939	15%
TOMBAM./CAPOTAGEM	956	972	2%
ATROPELAMENTO	1522	1654	8,7%
CHOQUE C/ OBJETO FIXO	1818	2194	21%
OUTRA	433	583	35%
NAO INFORMADO	0	0	0%
TOTAL	11656	13342	14%
VIA	ANO 2018	ANO 2019	VARIAÇÃO
MUNICIPAL	10602	12145	15%
RODOVIA ESTADUAL	154	200	30%
RODOVIA FEDERAL	900	997	11%
TOTAL	11656	13342	14%

Fonte: BHTRANS/SEJUSP

Gráfico 7

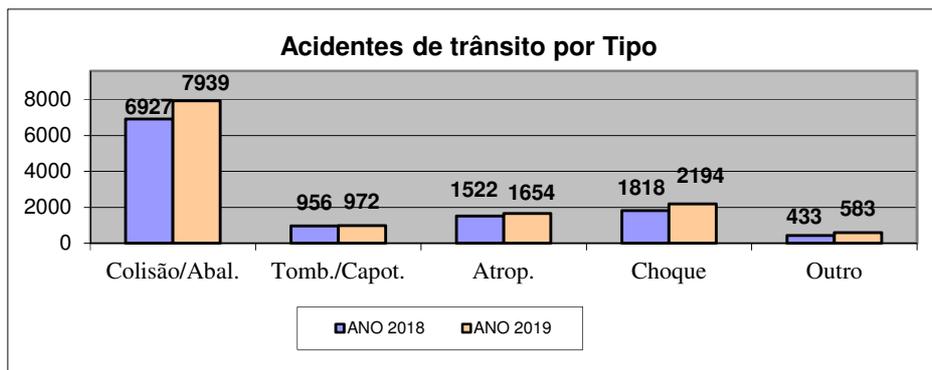
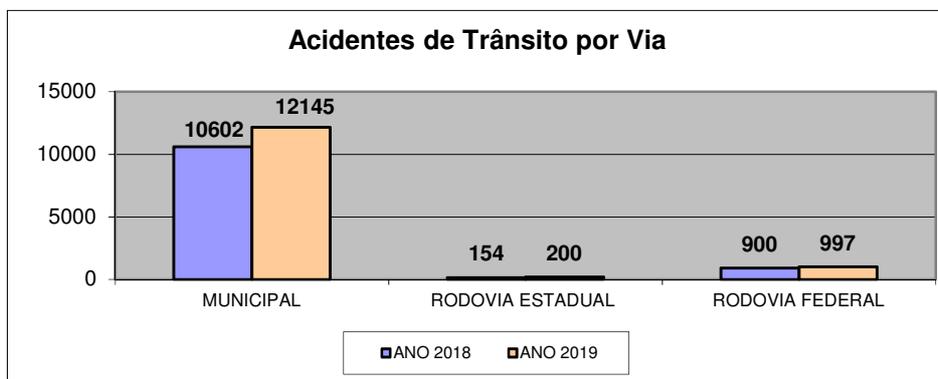


Gráfico 8



Na tabela 2 a seguir, onde são apresentados os acidentes de trânsito por tipo/severidade, cabe salientar que existem alguns problemas quanto à padronização do preenchimento do tipo de acidente no Boletim de Ocorrência, tais como: dúvida entre abalroamento e colisão, dúvida entre queda de veículo com vítima e tombamento.

Tabela 2 - ACIDENTES DE TRÂNSITO COM VÍTIMAS por Tipo/Severidade

NÃO FATAL POR TIPO	ANO 2018	ANO 2019	VARIAÇÃO
ABALROAMENTO COM VÍTIMA	5142	5926	15%
ATROPELAMENTO DE ANIMAL COM VÍTIMA	47	55	17%
ATROPELAMENTO DE PESSOA SEM VÍTIMA FATAL	1431	1562	9%
CAPOTAMENTO/TOMBAMENTO COM VÍTIMA	949	967	2%
CHOQUE MECÂNICO COM VÍTIMA	1795	2168	21%
COLISÃO DE VEÍCULOS COM VÍTIMA	1758	1985	13%
QUEDA DE VEÍCULO COM VÍTIMA	19	11	-42%
QUEDA DE PESSOA DE VEÍCULO	283	389	37%
QUEDA E/OU VAZAMENTO DE CARGA DE VEÍCULO	4	7	75%
OUTROS COM VÍTIMA	119	171	44%
TOTAL (Acidentes não-fatais)	11547	13241	15%
FATAL POR TIPO	ANO 2018	ANO 2019	VARIAÇÃO
ABALROAMENTO COM VÍTIMA	15	20	33%
ATROPELAMENTO DE PESSOA COM VÍTIMA FATAL	44	37	-16%
CAPOTAMENTO/TOMBAMENTO COM VÍTIMA	7	5	-29%
CHOQUE MECÂNICO COM VÍTIMA	23	26	13%
COLISÃO DE VEÍCULOS COM VÍTIMA	12	8	-33%
QUEDA DE VEÍCULO COM VÍTIMA	3	1	-67%
QUEDA DE PESSOA DE VEÍCULO	1	1	—
OUTROS COM VÍTIMA	4	3	-25%
TOTAL (acidentes fatais)	109	101	-7%
TOTAL (acidentes)	11656	13342	14%

Fonte: BHTRANS/SEJUSP

Gráfico 9

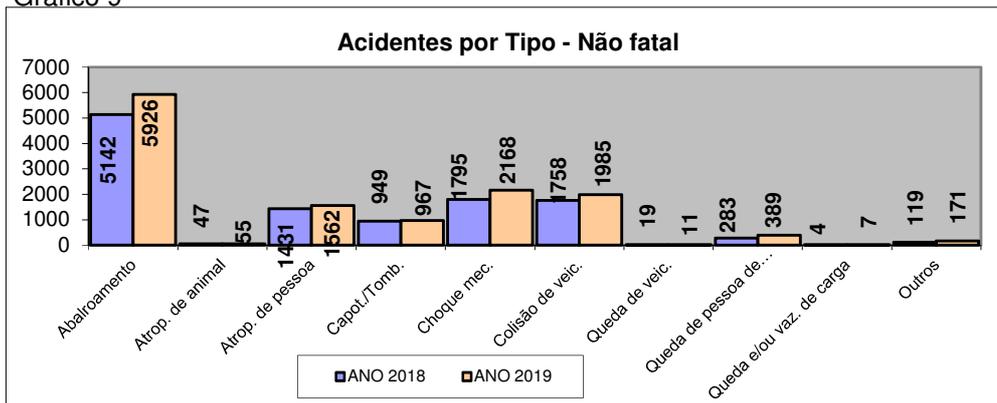
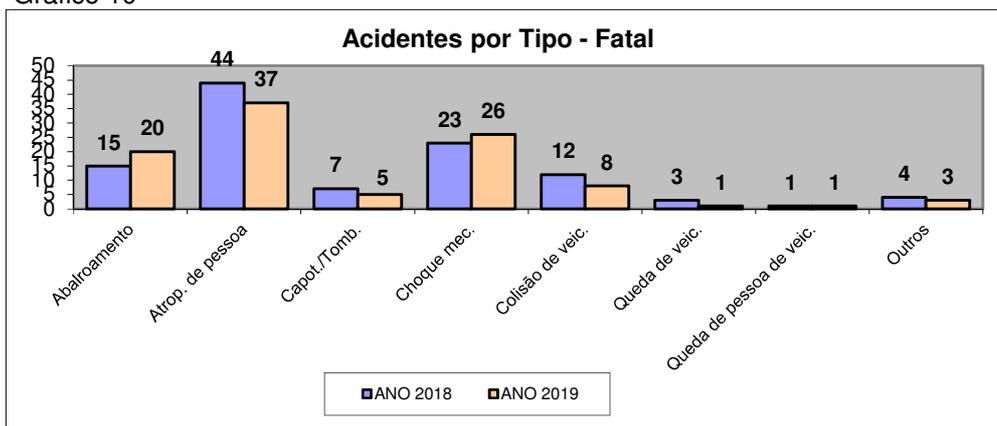


Gráfico 10



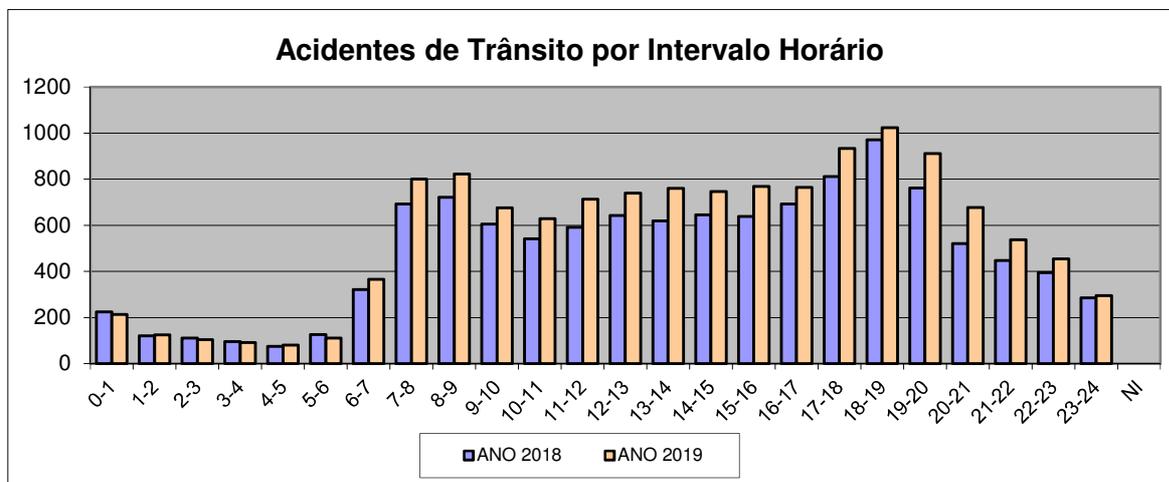
Os acidentes de atropelamentos de pessoas Não Fatais apresentaram aumento de 9% de 2018 para 2019, e os acidentes de atropelamentos de pessoas Fatais apresentaram redução de 16%.

Tabela 3 - ACIDENTES DE TRÂNSITO COM VÍTIMAS

INTERVALO HORÁRIO	ANO 2018	ANO 2019	VARIAÇÃO
0h à 1h	225	213	-5%
1h às 2h	120	125	4%
2h às 3h	111	104	-6%
3h às 4h	95	91	-4%
4h às 5h	75	81	8%
5h às 6h	126	111	-12%
6h às 7h	321	366	14%
7h às 8h	693	800	15%
8h às 9h	721	823	14%
9h às 10h	605	676	12%
10h às 11h	541	629	16%
11h às 12h	591	713	21%
12h às 13h	643	739	15%
13h às 14h	619	760	23%
14h às 15h	645	747	16%
15h às 16h	638	768	20%
16h às 17h	692	764	10%
17h às 18h	812	933	15%
18h às 19h	971	1024	5%
19h às 20h	762	911	20%
20h às 21h	521	677	30%
21h às 22h	448	538	20%
22h às 23h	395	454	15%
23h às 24h	286	295	3%
NÃO INFORMADO	0	0	0%
TOTAL	11656	13342	14%

Fonte: BHTRANS/SEJUSP

Gráfico 11



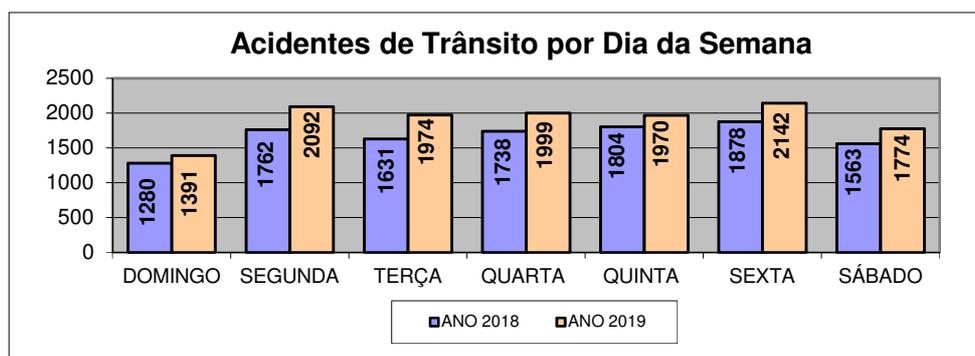
O intervalo horário com maior número de acidentes nos anos de 2018 e 2019 foi das 17h às 19h, que representaram aproximadamente 15% do total de acidentes.

Tabela 4 - ACIDENTES DE TRÂNSITO COM VÍTIMAS

DIA DA SEMANA	ANO 2018	ANO 2019	VARIAÇÃO
DOMINGO	1280	1391	9%
SEGUNDA	1762	2092	19%
TERÇA	1631	1974	21%
QUARTA	1738	1999	15%
QUINTA	1804	1970	9%
SEXTA	1878	2142	14%
SÁBADO	1563	1774	13%
TOTAL	11656	13342	14%

Fonte: BHTRANS/SEJUSP

Gráfico 12



O dia da semana com maior número de acidentes em 2018 e 2019 foi sexta-feira . Em 2018 e 2019 o número de acidentes que ocorreu as sextas-feiras representa aproximadamente 16% do total de acidentes.

Tabela 5 – Locais de Maior Frequência de Acidentes de Trânsito com Vítimas em Belo Horizonte

Ordem*	Logradouro	Acidentes		
		2018	2019	Var %
1**	Rod Anel Rodoviário Celso Mello Azevedo	842	920	9,3
2	Ave Cristiano Machado	631	727	15,2
3	Ave Presidente Antônio Carlos	387	464	19,9
4	Ave do Contorno	325	440	35,4
5	Ave Amazonas	338	351	3,8
6	Ave Teresa Cristina	245	267	9,0
7	Ave dos Andradas	220	215	-2,3
8	Ave Dom Pedro II	171	201	17,5
9	Ave Afonso Pena	162	184	13,6
10	Ave Vilarinho	190	166	-12,6
11***	Rod. e Ave Presidente Juscelino Kubitschek	100	148	48,0
12	Ave Otacílio Negrão de Lima	109	145	33,0
13	Rua Padre Pedro Pinto	136	138	1,5
14	Ave Waldyr Soeiro Emrich	136	135	-0,7
15****	Rod Papa João Paulo II	101	127	25,7
16	Ave Dom Pedro I	125	125	0,0
17	Rua Jacuí	106	117	10,4
18	Ave Raja Gabaglia	88	113	28,4
19	Ave Presidente Carlos Luz	87	106	21,8
20	Ave Portugal	85	105	23,5
21	Ave Barão Homem de Melo	82	104	26,8
22	Ave Nossa Senhora do Carmo	84	99	17,9
23	Rod BR Trezentos e Cinquenta e Seis	70	98	40,0
24	Ave Risoleta Neves	76	87	14,5
25	Ave José Candido da Silveira	62	76	22,6
	Ave Presidente Tancredo Neves	71	74	4,2
Total		5029	5732	14,0
Acidentes sem informação de local		3	0	-100,0
Total		5032	5732	13,9
Total de acidentes no ano		11656	13342	14,5

Fonte: BHTRANS/SEJUSP

- Locais que apareceram entre os 25 locais de maior frequência de acidentes somente em 2018.
- Locais que apareceram entre os 25 locais de maior frequência de acidentes somente em 2019.

* Tabela em ordem decrescente por número de acidentes para o ano de 2019 até o 25º lugar.

**O nome da rod. Anel Rodoviário BR262 foi alterado para rod. Anel Rodoviário Celso Mello Azevedo.

*** A partir de 2015 foram somados os acidentes ocorridos na Ave. e Rod. Presidente Juscelino Kubitschek por ser a rodovia Pres. Juscelino Kubitschek um prolongamento da avenida. A partir de 2018 estão sendo somados também os acidentes da Ave Presidente Juscelino Kubitschek - marginal.

****O nome da rod. Prefeito Americo Gianetti foi alterado para rod. Papa João Paulo II.

A tabela 5 acima apresenta a lista de logradouros nos quais ocorreram os maiores números de acidentes, onde os acidentes em cruzamentos foram considerados para todos os logradouros digitados nos boletins. A ave Presidente Tancredo Neves que estava entre os vinte e cinco logradouros com maior número de acidentes em 2018, não aparece em 2019. A ave José Cândido da Silveira não aparece na lista em 2018 e aparece em 2019.

Em 2019, 42,4% dos acidentes ocorreram nos 25 logradouros ordenados na tabela acima.

COMPARATIVO 2018 - 2019
VÍTIMAS DE ACIDENTES DE TRÂNSITO

Quadro 3 - **VÍTIMAS DE ACIDENTES DE TRÂNSITO**
BELO HORIZONTE
2018 e 2019

MÊS	Total de Vítimas Acidentadas			Vítimas								
				Fatais*			Não Fatais			Não Informado		
	2018	2019	var %	2018	2019	var %	2018	2019	var %	2018	2019	var %
Jan	1.129	1.231	9,0	7	8	14,3	1.046	1.179	12,7	76	44	-42,1
Fev	1.069	1.339	25,3	6	5	-16,7	935	1.214	29,8	128	120	-6,3
Mar	1.273	1.354	6,4	10	10	0,0	1.201	1.230	2,4	62	114	83,9
Abr	1.286	1.438	11,8	8	11	37,5	1.142	1.330	16,5	136	97	-28,7
Mai	1.316	1.518	15,3	11	11	0,0	1.164	1.433	23,1	141	74	-47,5
Jun	1.242	1.583	27,5	8	7	-12,5	1.146	1.405	22,6	88	171	94,3
Jul	1.313	1.444	10,0	6	7	16,7	1.172	1.364	16,4	135	73	-45,9
Ago	1.350	1.463	8,4	9	5	-44,4	1.218	1.374	12,8	123	84	-31,7
Set	1.310	1.468	12,1	14	9	-35,7	1.171	1.376	17,5	125	83	-33,6
Out	1.384	1.441	4,1	6	12	100,0	1.266	1.311	3,6	112	118	5,4
Nov	1.285	1.401	9,0	10	10	0,0	1.201	1.290	7,4	74	101	36,5
Dez	1.361	1.383	1,6	18	10	-44,4	1.212	1.259	3,9	131	114	-13,0
Total	15.318	17.063	11,4	113	105	-7,1	13.874	15.765	13,6	1.331	1.193	-10,4

FONTE: BHTRANS/SEJUSP

* VÍTIMAS QUE MORRERAM NO LOCAL DO ACIDENTE.

Gráfico 13

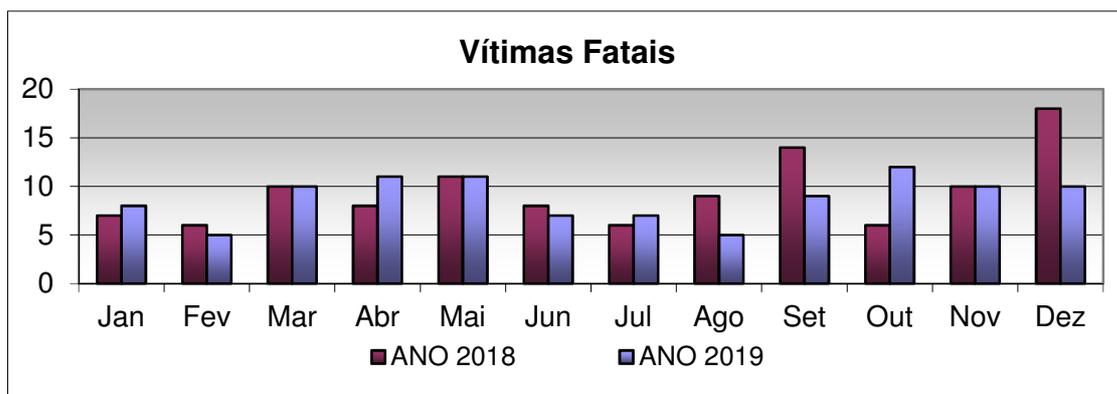
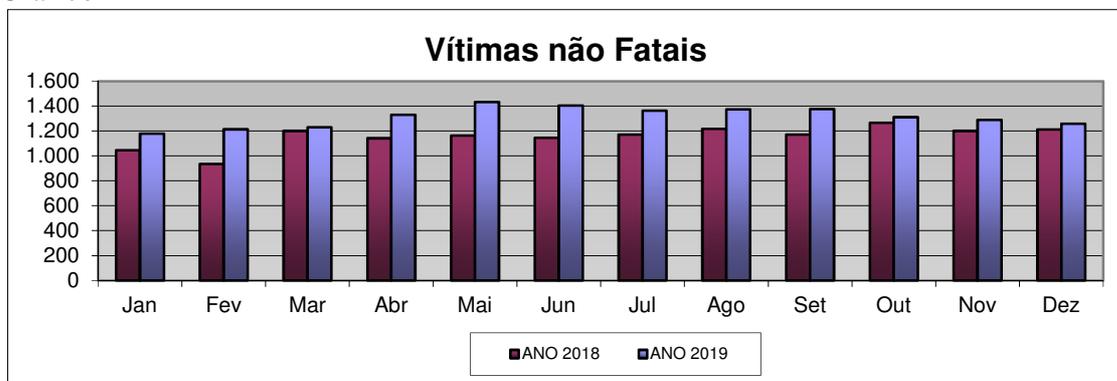


Gráfico 14



Em 2018 e 2019, os meses com maior número de vítimas de acidentes representaram 27% do total. Em 2018 foram os meses de agosto, outubro e dezembro, e em 2019 foram maio, junho e setembro. Os meses de janeiro e fevereiro foram aqueles com menor número de vítimas em 2018 e em 2019..

Em 2019 o número de vítimas de acidentes de trânsito apresentou um aumento de 11,4% em relação à 2018, e o número de vítimas fatais reduziu 7,1%.

Tabela 6 - VÍTIMAS NÃO FATAIS

SEXO	ANO 2018	ANO 2019	VARIAÇÃO
MASCULINO	9965	11571	16%
FEMININO	3858	4173	8%
NÃO INFORMADO	51	21	-59%
TOTAL	13874	15765	14%
FAIXA ETÁRIA	ANO 2018	ANO 2019	VARIAÇÃO
0 A 9 ANOS	230	209	-9%
10 A 12 ANOS	121	105	-13%
13 A 17 ANOS	320	306	-4%
18 A 29 ANOS	5649	6337	12%
30 A 59 ANOS	6313	7464	18,2%
60 ANOS OU MAIS	883	948	7%
NÃO INFORMADO	358	396	11%
TOTAL	13874	15765	14%
VIA	ANO 2018	ANO 2019	VARIAÇÃO
MUNICIPAL	12611	14324	14%
RODOVIA ESTADUAL	184	249	35%
RODOVIA FEDERAL	1079	1192	10%
TOTAL	13874	15765	14%

Fonte: BHTRANS/SEJUSP

Gráfico 15

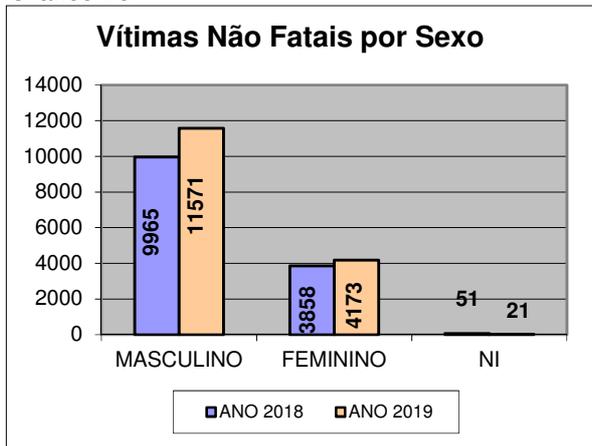


Gráfico 16

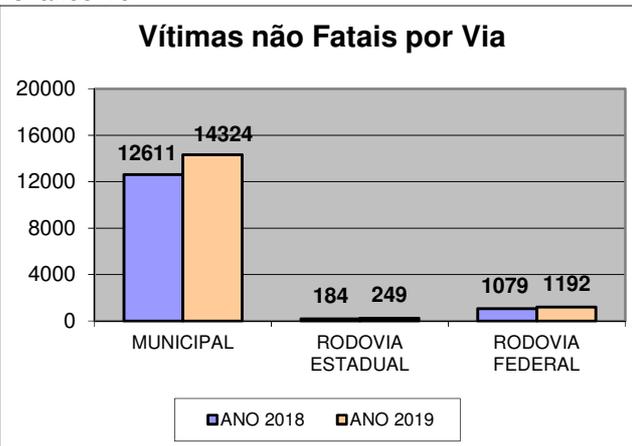
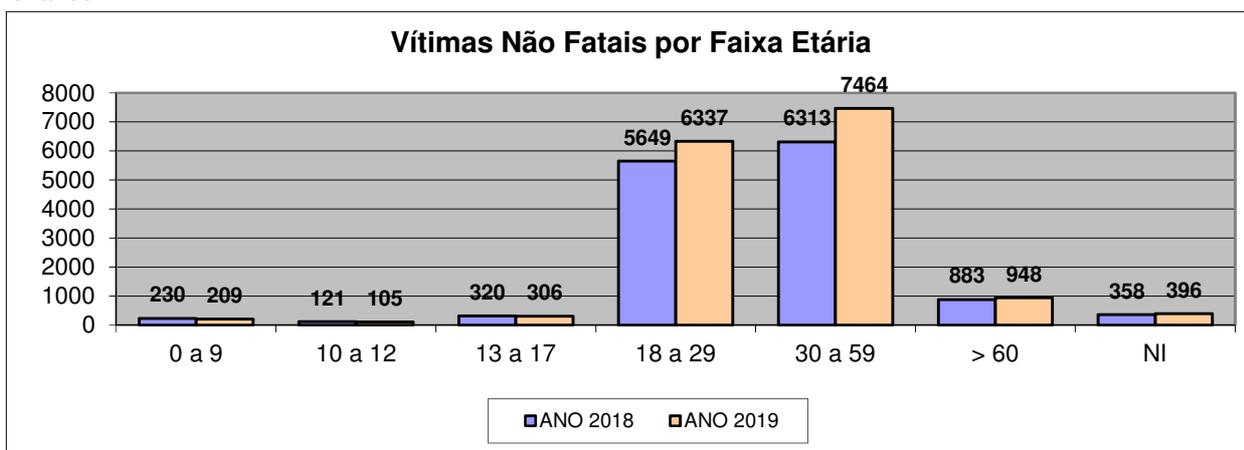


Gráfico 17



A porcentagem de vítimas não fatais do sexo masculino foi de 72% em 2018 e 73% em 2019 e houve um aumento de 18,2% no número de vítimas de acidentes não fatais entre 30 e 59 anos de 2018 para 2019.

Tabela 7 - VÍTIMAS NÃO FATAIS

TIPO	ANO 2018	ANO 2019	Var %
CONDUTOR	1702	1914	12,5%
PASSAGEIRO	2663	2831	6,3%
PEDESTRE	1568	1614	2,9%
CICLISTA	349	437	25,2%
MOTOCICLISTA	7545	8933	18,4%
OUTRO	24	29	20,8%
NÃO INFORMADO	23	7	-69,6%
TOTAL	13874	15765	13,6%

Fonte: BHTRANS/SEJUSP

Gráfico 18

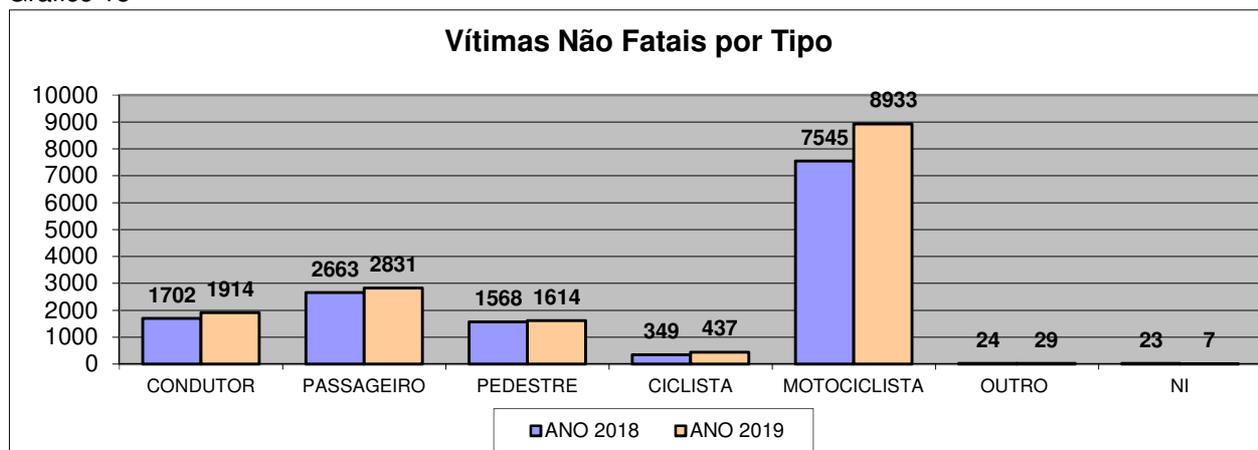
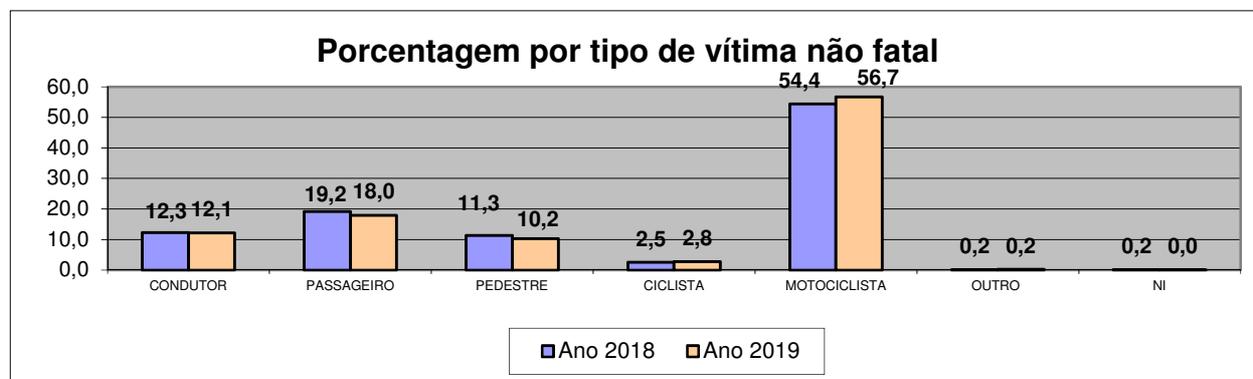


Gráfico 19



Os motociclistas foram as maiores vítimas não fatais de acidentes e representaram 54,4% em 2018 e 56,8% em 2019.

Nas tabelas 7 e 9 o total do tipo 'CONDUTOR' não inclui os motoristas de motocicletas, que estão no tipo 'MOTOCICLISTA', nem os motoristas de bicicletas, que estão no tipo 'CICLISTA'. No tipo 'PASSAGEIRO' estão incluídos os passageiros de todos os tipos de veículos

Tabela 8 - VÍTIMAS FATAIS

SEXO	ANO 2018	ANO 2019	VARIAÇÃO
MASCULINO	87	87	0%
FEMININO	26	18	-31%
NÃO INFORMADO	0	0	-
TOTAL	113	105	-7%
FAIXA ETÁRIA	ANO 2018	ANO 2019	VARIAÇÃO
0A 9 ANOS	2	3	50%
10 A 12 ANOS	1	0	-100%
13 A 17 ANOS	4	0	-100%
18 A 29 ANOS	34	37	9%
30 A 59 ANOS	48	45	-6%
60 ANOS OU MAIS	21	14	-33%
NÃO INFORMADO	3	6	100%
TOTAL	113	105	-7%
VIA	ANO 2018	ANO 2019	VARIAÇÃO
MUNICIPAL	79	72	-9%
RODOVIA ESTADUAL	3	4	33%
RODOVIA FEDERAL	31	29	-6%
TOTAL	113	105	-7%

Fonte: BHTRANS/SEJUSP

Gráfico 20

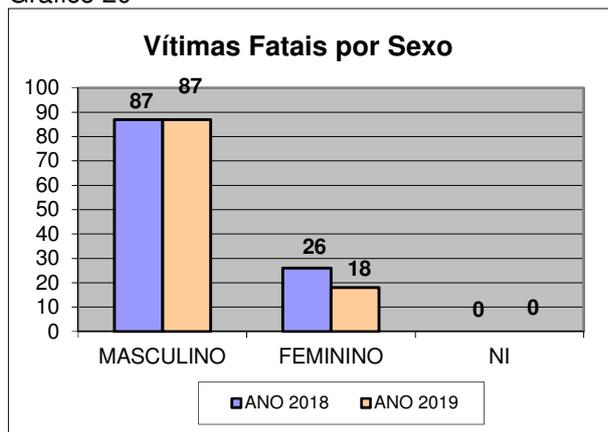


Gráfico 21

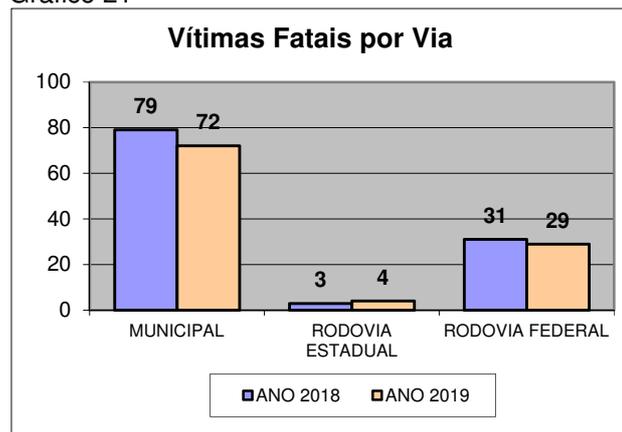
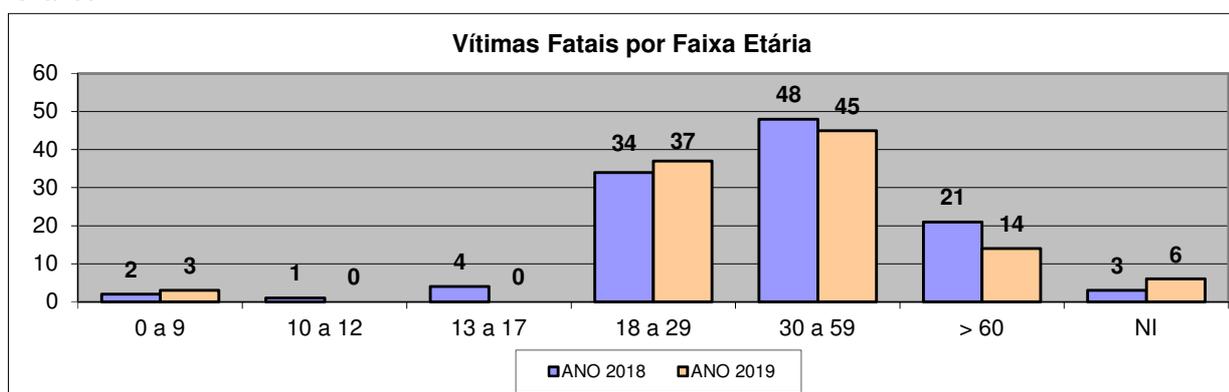


Gráfico 22



A porcentagem de vítimas fatais do sexo masculino foi de aproximadamente 77% em 2018 e 83% em 2019.

As vítimas fatais entre 18 e 29 anos, que representavam 30% do total em 2018, passaram a representar 35% no ano de 2019. As vítimas fatais com 60 anos ou mais representavam 19% do total em 2018 e 13% em de 2019.

Tabela 9 - VÍTIMAS FATAIS

TIPO	ANO 2018	ANO 2019	Var %
CONDUTOR	12	9	-25,0%
PASSAGEIRO	9	14	55,6%
PEDESTRE	46	35	-23,9%
CICLISTA	4	2	-50,0%
MOTOCICLISTA	42	45	7,1%
OUTRO	0	0	-
NÃO INFORMADO	0	0	-
TOTAL	113	105	-7,1%

Fonte: BHTRANS/SEJUSP

Gráfico 23

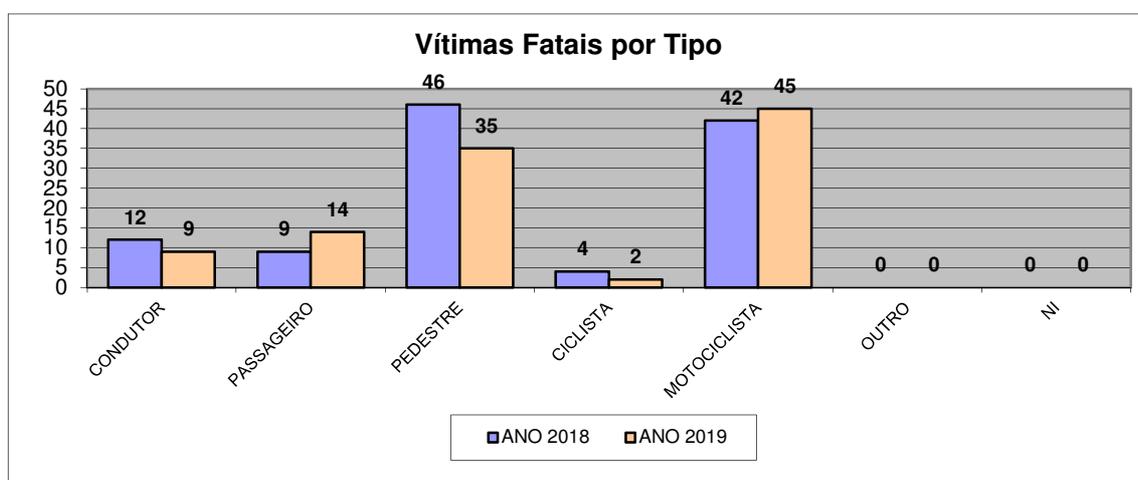
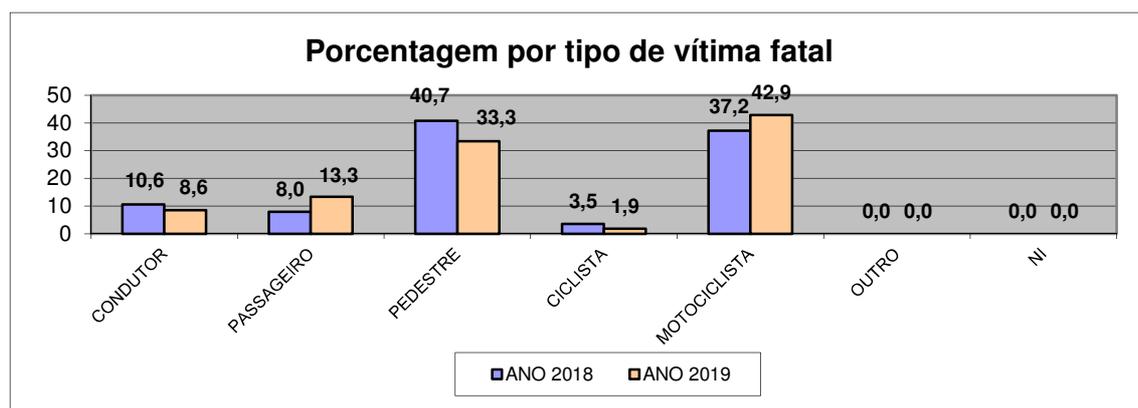


Gráfico 24



Nos anos 2018 e 2019, a maioria das vítimas fatais foram pedestres e motociclistas. Os motociclistas e pedestres representaram 78% do total de vítimas fatais em 2018 e 76% em 2019.

O número de vítimas fatais pedestres reduziu 23,9% e o número de vítimas fatais motociclistas aumentou 7,1% de 2018 para 2019.

**COMPARATIVO 2018 - 2019
VEÍCULOS/CONDUTORES ENVOLVIDOS EM ACIDENTES DE
TRÂNSITO COM VÍTIMAS**

Tabela 10 - CONDUTORES ENVOLVIDOS EM ACIDENTES

FAIXA ETÁRIA	ANO 2018	ANO 2019	VARIAÇÃO
MENORES DE 18 ANOS	119	123	3%
18 A 29 ANOS	6533	7479	14%
30 A 59 ANOS	11154	13218	19%
60 ANOS OU MAIS	1213	1417	17%
NÃO INFORMADO	1702	1793	5%
TOTAL	20721	24030	16%

Fonte: BHTRANS/SEJUSP

Tabela 11 - VEÍCULOS ENVOLVIDOS EM ACIDENTES COM VÍTIMAS

TIPO	ANO 2018	ANO 2019	VARIAÇÃO
AUTOMÓVEL/CAMIONETA	10132	11676	15%
ÔNIBUS/MICROÔNIBUS	1036	1112	7%
CAMINHÃO/CAMINHONETE	858	1014	18%
REBOQUE/SEMI-REBOQUE	59	54	-8%
MOTOCICLETA	8360	9805	17%
BICICLETA	368	464	26%
OUTRO	144	180	25%
NÃO INFORMADO	176	146	-17%
TOTAL	21133	24451	16%

Fonte: BHTRANS/SEJUSP

Tabela 12 - FROTA DE VEÍCULOS DE BELO HORIZONTE

CATEGORIA	ANO 2018	ANO 2019	VARIAÇÃO
AUTOMÓVEL	1411591	1543552	9,3%
CAMIONETA	106905	123284	15,3%
CAMINHONETE	175430	202303	15,3%
CAMINHÃO	34613	35516	2,6%
ÔNIBUS/MICROÔNIBUS	14119	14977	6,1%
MOTO	220654	228855	3,7%
OUTROS	77050	84959	10,3%
TOTAL	2040362	2233446	9,5%

Fonte: DETRAN-MG/BHTRANS

Tabela 13 - PORCENTAGEM DA FROTA ENVOLVIDA EM ACIDENTES

CATEGORIA	ANO 2018	ANO 2019
AUTOMÓVEL/CAMIONETA	0,7%	0,7%
MOTO	3,8%	4,3%
ÔNIBUS/MICROÔNIBUS	7,3%	7,4%

Fonte: BHTRANS/DETRAN-MG/SEJUSP

Gráfico 25

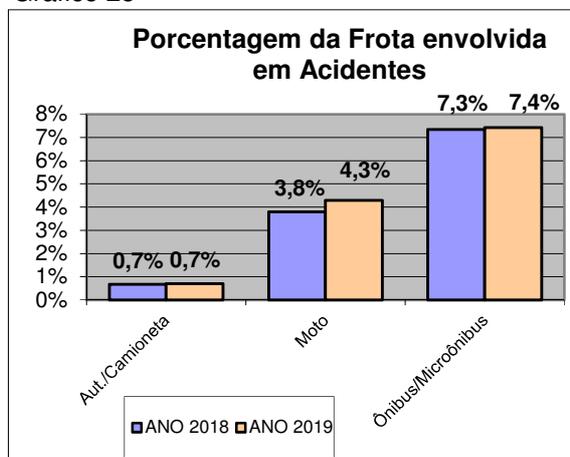
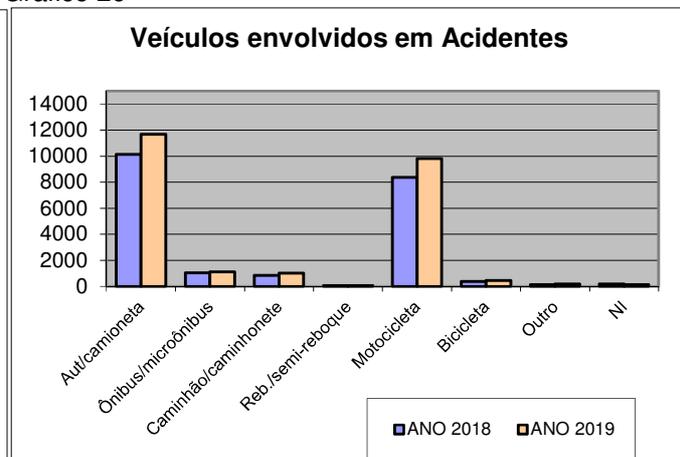


Gráfico 26



**TOTAL GERAL DE ACIDENTES, VÍTIMAS E ENVOLVIDOS
ANO 2019**

Tabela 14 - TOTAL GERAL DE ACIDENTES, VÍTIMAS E ENVOLVIDOS

ANO/MÊS	ACIDENTES		VÍTIMAS				SEM FERIMENTO	TOTAL DE ENVOLVIDOS
	QTDE	%	NÃO FATAL	FATAL	NI	TOTAL		
2019/01	991	7,43	1179	8	44	1231	952	2183
2019/02	1028	7,70	1214	5	120	1339	890	2229
2019/03	1061	7,95	1230	10	114	1354	921	2275
2019/04	1124	8,42	1330	11	97	1438	1053	2491
2019/05	1239	9,29	1433	11	74	1518	1115	2633
2019/06	1173	8,79	1405	7	171	1583	988	2571
2019/07	1147	8,60	1364	7	73	1444	1035	2479
2019/08	1162	8,71	1374	5	84	1463	1076	2539
2019/09	1176	8,81	1376	9	83	1468	1056	2524
2019/10	1094	8,20	1311	12	118	1441	943	2384
2019/11	1097	8,22	1290	10	101	1401	976	2377
2019/12	1050	7,87	1259	10	114	1383	904	2287
TOTAL	13342	100	15765	105	1193	17063	11909	28972

Fonte: BHTRANS/SEJUSP

Gráfico 27

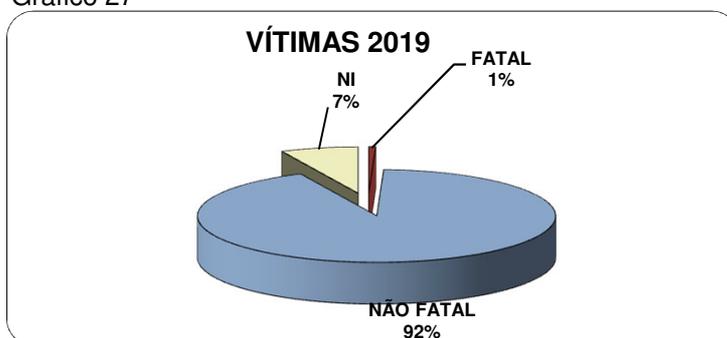


Gráfico 28

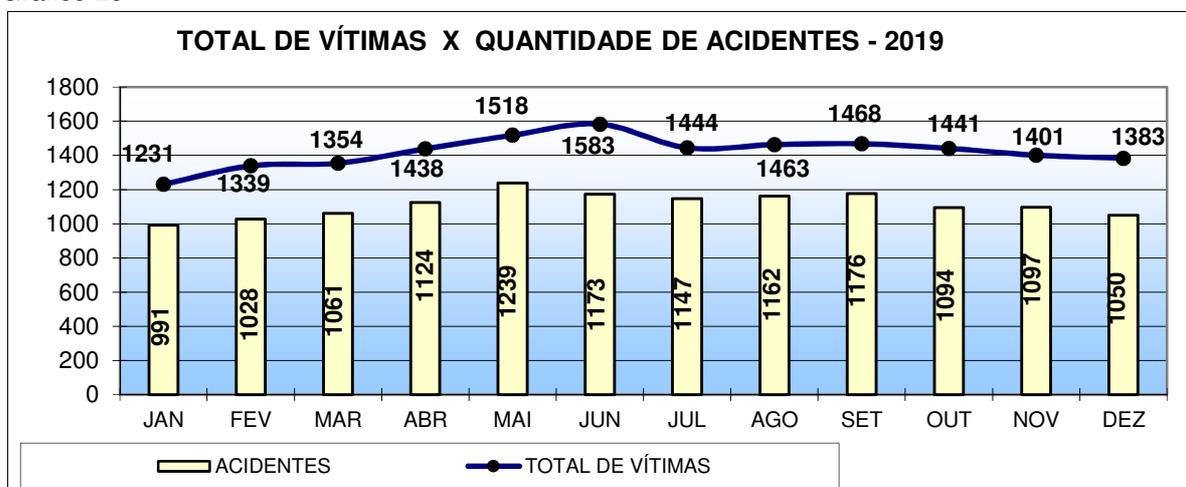
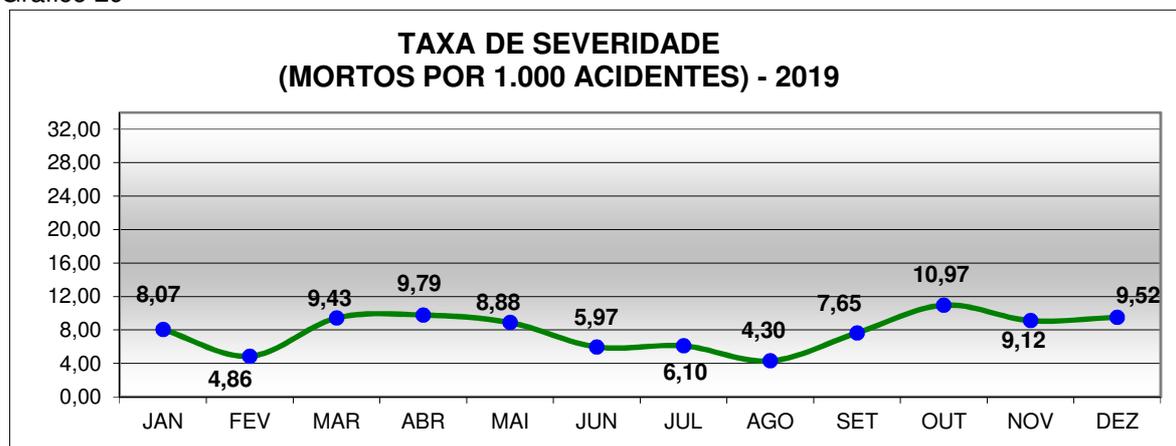


Gráfico 29



**ACIDENTES DE TRÂNSITO COM VÍTIMAS
ANO 2019**

Tabela 15 - ACIDENTES C/ VÍTIMAS

GRUPO	CATEGORIA	ANO	CAPITAL	RODOVIAS		TOTAL
		2019	Via Mun.	Rod. Est.	Rod. Fed.	
P/ TIPO	COLISÃO/ABALROAMENTO		7270	110	559	7939
	TOMBAM./CAPOTAGEM		808	30	134	972
	ATROPELAMENTO		1540	24	90	1654
	CHOQUE C/ OBJETO FIXO		1970	31	193	2194
	OUTRA		557	5	21	583
	NÃO INFORMADO		0	0	0	0
	TOTAL			12145	200	997
P/ FASE DO DIA		2019	Via Mun.	Rod. Est.	Rod. Fed.	
	DIA		8873	148	721	9742
	NOITE		3272	52	276	3600
	NÃO INFORMADO		0	0	0	0
	TOTAL			12145	200	997
P/ ÁREA		2019	Via Mun.	Rod. Est.	Rod. Fed.	
	URBANA		12145	200	997	13342
	RURAL		0	0	0	0
	NÃO INFORMADO		0	0	0	0
	TOTAL			12145	200	997

Fonte: BHTRANS/SEJUSP

Gráfico 30

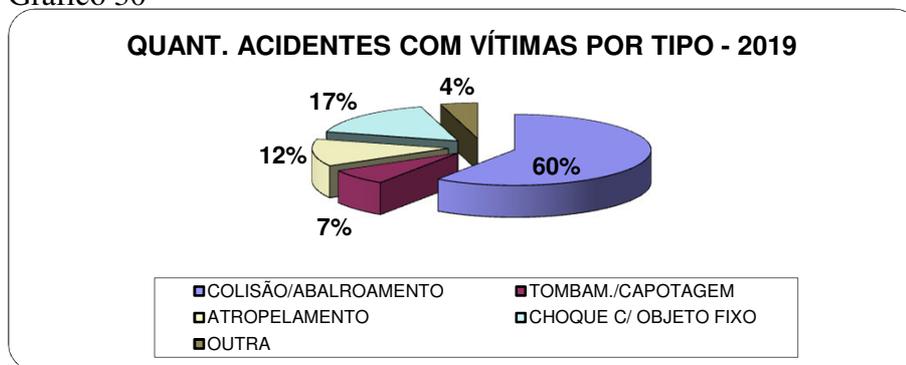
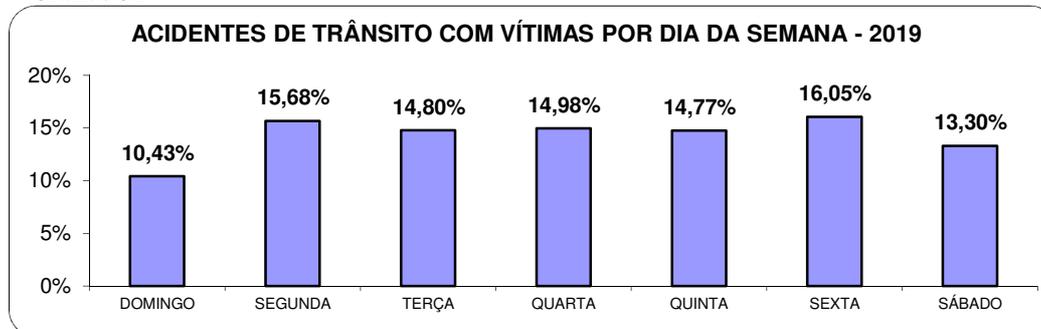


Tabela 16 - ACIDENTES DE TRÂNSITO COM VÍTIMAS

GRUPO	CATEGORIA	ANO	CAPITAL	RODOVIAS		TOTAL
		2019	Via Mun.	Rod. Est.	Rod. Fed.	
P/ DIA DA SEMANA	DOMINGO		1258	24	109	1391
	SEGUNDA		1908	32	152	2092
	TERÇA		1794	29	151	1974
	QUARTA		1837	27	135	1999
	QUINTA		1783	37	150	1970
	SEXTA		1956	23	163	2142
	SÁBADO		1609	28	137	1774
	TOTAL			12145	200	997

Fonte: BHTRANS/SEJUSP

Gráfico 31



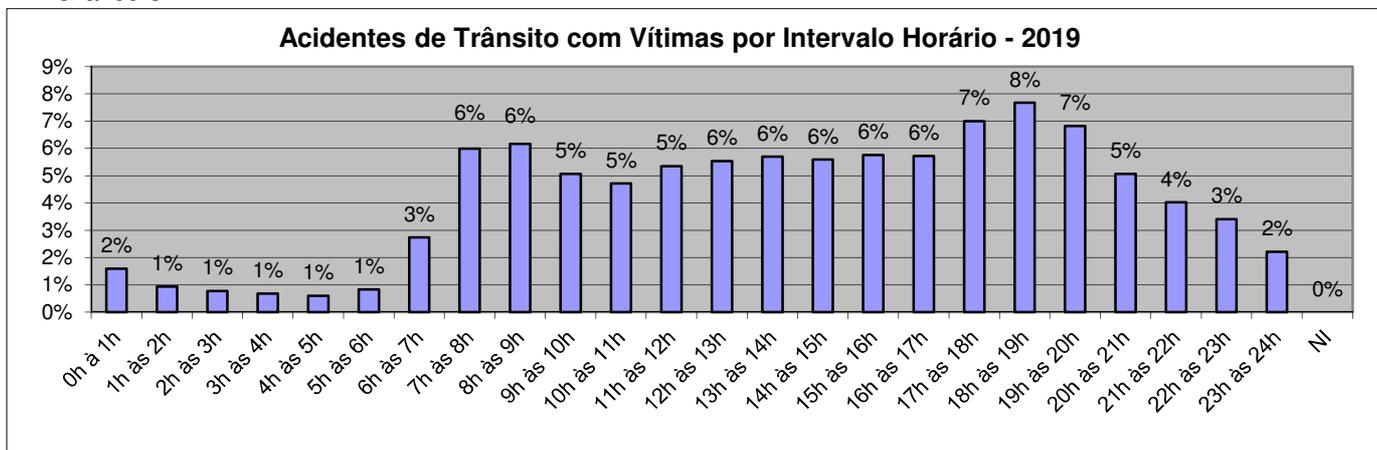
O dia da semana com maior número de acidentes foi a sexta-feira com 16,05% do total de acidentes em 2019. Já o domingo foi o dia da semana com menor número de acidentes.

Tabela 17 - ACIDENTES DE TRÂNSITO COM VÍTIMAS

GRUPO	CATEGORIA	ANO	CAPITAL	RODOVIAS		TOTAL
		2019	Via Mun.	Rod. Est.	Rod. Fed.	
P/ INTERVALO HORÁRIO	0h à 1h		194	1	18	213
	1h às 2h		110	3	12	125
	2h às 3h		93	0	11	104
	3h às 4h		75	1	15	91
	4h às 5h		73	2	6	81
	5h às 6h		91	2	18	111
	6h às 7h		324	9	33	366
	7h às 8h		705	18	77	800
	8h às 9h		740	16	67	823
	9h às 10h		612	7	57	676
	10h às 11h		583	7	39	629
	11h às 12h		658	11	44	713
	12h às 13h		688	9	42	739
	13h às 14h		719	3	38	760
	14h às 15h		701	5	41	747
	15h às 16h		693	12	63	768
	16h às 17h		695	8	61	764
	17h às 18h		833	25	75	933
	18h às 19h		922	18	84	1024
	19h às 20h		828	15	68	911
	20h às 21h		624	9	44	677
	21h às 22h		499	11	28	538
	22h às 23h		412	5	37	454
	23h às 24h		273	3	19	295
	NAO INFORMADO		0	0	0	0
TOTAL			12145	200	997	13342

Fonte: BHTRANS/SEJUSP

Gráfico 32



O intervalo horário com maior número de acidentes em 2019 foi de 17h às 20h, onde ocorreram 22% do total de acidentes.

Tabela 18 – Locais de Maior Frequência de Acidentes de Trânsito com Vítimas em Belo Horizonte - 2019

Ordem	Logradouro	Acidentes	
		Frequência	%*
1	Rod Anel Rodoviário Celso Mello Azevedo	920	6,90
2	Ave Cristiano Machado	727	5,45
3	Ave Presidente Antônio Carlos	464	3,48
4	Ave do Contorno	440	3,30
5	Ave Amazonas	351	2,63
6	Ave Teresa Cristina	267	2,00
7	Ave dos Andradas	215	1,61
8	Ave Dom Pedro II	201	1,51
9	Ave Afonso Pena	184	1,38
10	Ave Vilarinho	166	1,24
11	Rod. e Ave Presidente Juscelino Kubitschek	148	1,11
12	Ave Otacílio Negrão de Lima	145	1,09
13	Rua Padre Pedro Pinto	138	1,03
14	Ave Waldyr Soeiro Emrich	135	1,01
15	Rod Papa João Paulo II	127	0,95
16	Ave Dom Pedro I	125	0,94
17	Rua Jacuí	117	0,88
18	Ave Raja Gabaglia	113	0,85
19	Ave Presidente Carlos Luz	106	0,79
20	Ave Portugal	105	0,79
21	Ave Barão Homem de Melo	104	0,78
22	Ave Nossa Senhora do Carmo	99	0,74
23	Rod BR Trezentos e Cinquenta e Seis	98	0,73
24	Ave Risoleta Neves	87	0,65
25	Ave José Candido da Silveira	76	0,57
Total		5658	42,41
Acidentes sem informação de local		0	0,00
Total		5658	42,41
Total de Acidentes no Ano		13342	100,00

Fonte: BHTRANS/SEJUSP

* % em relação ao total de acidentes

**VÍTIMAS DE ACIDENTES DE TRÂNSITO
CONDUTORES E VEÍCULOS ENVOLVIDOS EM ACIDENTES
ANO 2019**

Tabela 19 - VÍTIMAS NÃO FATAIS

GRUPO	CATEGORIA	ANO	CAPITAL	RODOVIAS		TOTAL
		2019	Via Mun.	Rod. Est.	Rod. Fed.	
P/ SEXO	MASCULINO		10436	186	949	11571
	FEMININO		3867	63	243	4173
	NÃO INFORMADO		21	0	0	21
	TOTAL		14324	249	1192	15765
P/ FAIXA ETARIA		2019	Via Mun.	Rod. Est.	Rod. Fed.	
	0 A 9 ANOS		202	1	6	209
	10 A 12 ANOS		97	2	6	105
	13 A 17 ANOS		290	1	15	306
	18 A 29 ANOS		5754	119	464	6337
	30 A 59 ANOS		6727	110	627	7464
	60 ANOS OU MAIS		897	12	39	948
	NÃO INFORMADO		357	4	35	396
	TOTAL		14324	249	1192	15765
P/ TIPO		2019	TOTAL			
	CONDUTOR		1914			
	PASSAGEIRO		2831			
	PEDESTRE		1614			
	CICLISTA		437			
	MOTOCICLISTA		8933			
	OUTRO		29			
	NÃO INFORMADO		7			
	TOTAL		15765			

Fonte: SEJUSP/BHTRANS

Gráfico 33

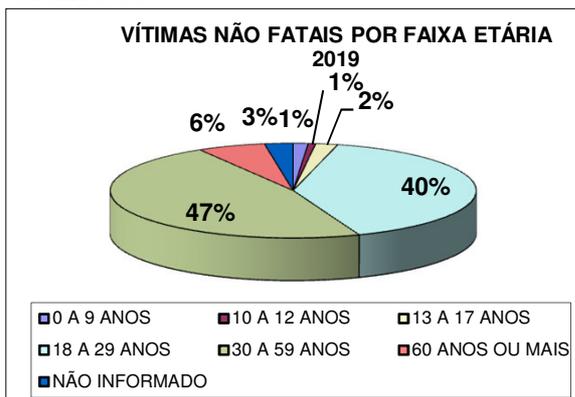
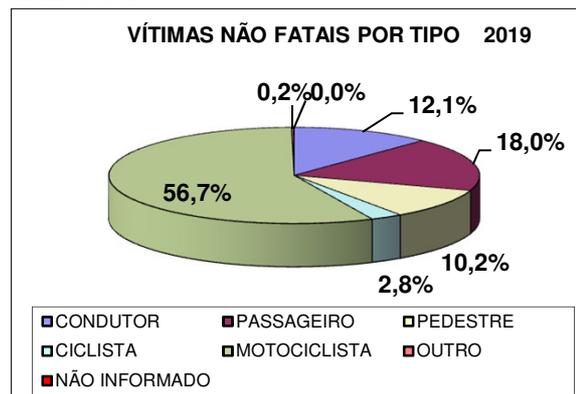


Gráfico 34



O maior número de vítimas não fatais está na faixa etária entre 30 a 59 anos. Os motociclistas representam maior número em relação ao total de vítimas não fatais.

Tabela 20 - VÍTIMAS FATAIS

GRUPO	CATEGORIA	ANO	CAPITAL	RODOVIAS		TOTAL
		2019	Via Mun.	Rod. Est.	Rod. Fed.	
P/ SEXO	MASCULINO		62	3	22	87
	FEMININO		10	1	7	18
	NÃO INFORMADO		0	0	0	0
	TOTAL		72	4	29	105
P/ FAIXA ETÁRIA		2019	Via Mun.	Rod. Est.	Rod. Fed.	
	0 A 9 ANOS		3	0	0	3
	10 A 12 ANOS		0	0	0	0
	13 A 17 ANOS		0	0	0	0
	18 A 29 ANOS		29	0	8	37
	30 A 59 ANOS		28	3	14	45
	60 ANOS OU MAIS		10	1	3	14
	TOTAL		72	4	29	105
P/ TIPO		2019	TOTAL			
	CONDUTOR		9			
	PASSAGEIRO		14			
	PEDESTRE		35			
	CICLISTA		2			
	MOTOCICLISTA		45			
	OUTRO		0			
	NÃO INFORMADO		0			
	TOTAL		105			

Fonte: BHTRANS/SEJUSP

Gráfico 35

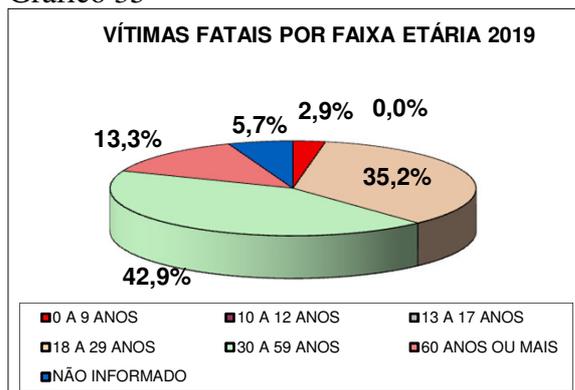
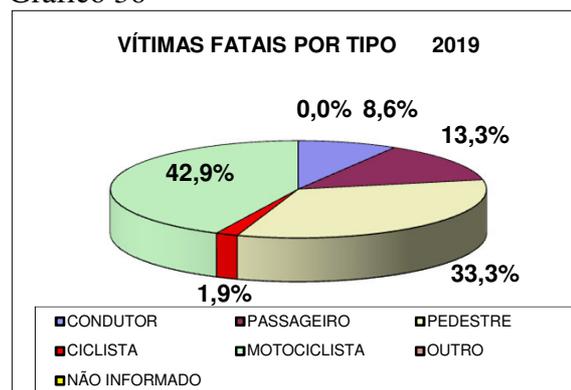


Gráfico 36



Os pedestres e motociclistas foram o maior número de vítimas fatais, sendo que estes representaram 76,2% do total de vítimas

Tabela 21 - VÍTIMAS NÃO IDENTIFICADAS

GRUPO	CATEGORIA	ANO	CAPITAL	RODOVIAS		TOTAL
		2019	Via Mun.	Rod. Est.	Rod. Fed.	
P/ SEXO	MASCULINO		374	4	19	397
	FEMININO		100	0	4	104
	NÃO INFORMADO		582	11	99	692
	TOTAL		1056	15	122	1193
P/ FAIXA ETÁRIA		2019	Via Mun.	Rod. Est.	Rod. Fed.	
	0 A 9 ANOS		6	0	0	6
	10 A 12 ANOS		0	0	0	0
	13 A 17 ANOS		2	0	0	2
	18 A 29 ANOS		47	2	0	49
	30 A 59 ANOS		40	0	4	44
	60 ANOS OU MAIS		5	0	0	5
	NÃO INFORMADO		956	13	118	1087
TOTAL		1056	15	122	1193	
P/ TIPO		2019	TOTAL			
	CONDUTOR		768			
	PASSAGEIRO		88			
	PEDESTRE		23			
	CICLISTA		12			
	MOTOCICLISTA		209			
	OUTRO		3			
	NÃO INFORMADO		90			
	TOTAL		1193			

Fonte: BHTRANS/SEJUSP

Tabela 22 - CONDUTORES ENVOLVIDOS EM ACIDENTES

GRUPO	CATEGORIA	ANO	CAPITAL	RODOVIAS		TOTAL
		2019	Via Mun.	Rod. Est.	Rod. Fed.	
P/ FAIXA ETÁRIA	MENORES DE 18 ANOS		119	1	3	123
	18 A 29 ANOS		6815	121	543	7479
	30 A 59 ANOS		11967	190	1061	13218
	60 ANOS OU MAIS		1316	16	85	1417
	NÃO INFORMADO		1596	20	177	1793
	TOTAL		21813	348	1869	24030
P/ SEXO		2019	Via Mun.	Rod. Est.	Rod. Fed.	
	MASCULINO		17375	279	1523	19177
	FEMININO		3649	55	228	3932
	NÃO INFORMADO		789	14	118	921
	TOTAL		21813	348	1869	24030

Fonte: BHTRANS/SEJUSP

Gráfico 37

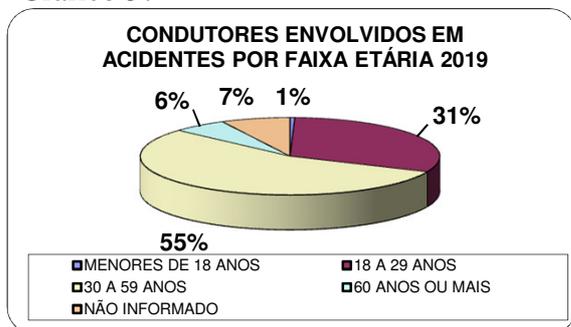
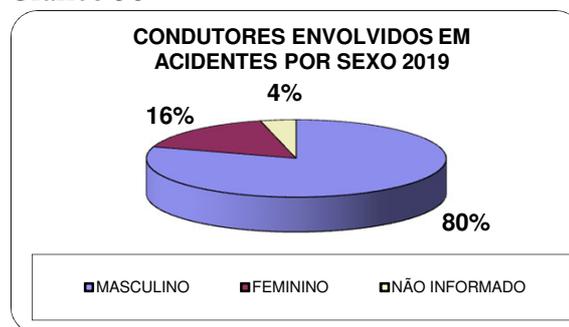


Gráfico 38



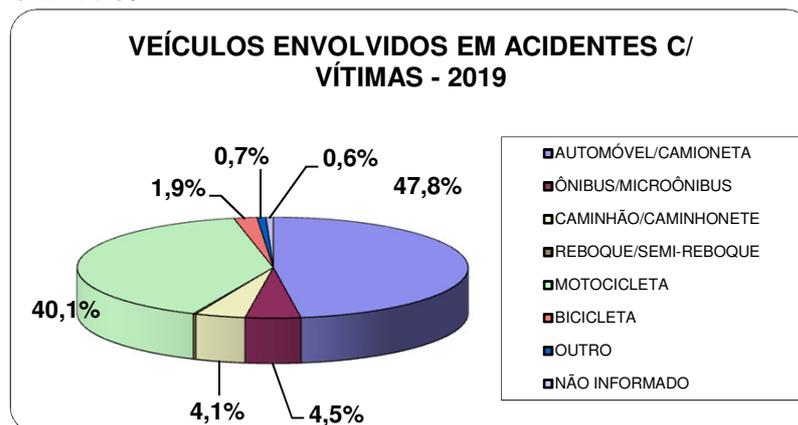
Do total de condutores envolvidos em acidentes, 55% encontram-se na faixa etária entre 30 a 59 anos e 80% são do sexo masculino.

Tabela 23 - VEÍCULOS ENVOLVIDOS EM ACIDENTES C/ VÍTIMAS

GRUPO	CATEGORIA	ANO	RODOVIAS		TOTAL
		2019	Via Mun.	Rod. Est.	
P/ TIPO	AUTOMÓVEL/CAMIONETA	10710	145	821	11676
	ÔNIBUS/MICROÔNIBUS	1061	13	38	1112
	CAMINHÃO/CAMINHONETE	788	15	211	1014
	REBOQUE/SEMI-REBOQUE	19	0	35	54
	MOTOCICLETA	8896	164	745	9805
	BICICLETA	441	10	13	464
	OUTRO	165	2	13	180
	NÃO INFORMADO	105	1	40	146
	TOTAL	22185	350	1916	24451

Fonte: BHTRANS/SEJUSP

Gráfico 39



47,8% dos veículos envolvidos em acidentes são automóveis / camionetas, seguidos pelas motocicletas, que representam 40,1% do total.

**ATROPELAMENTOS
ANO 2019**

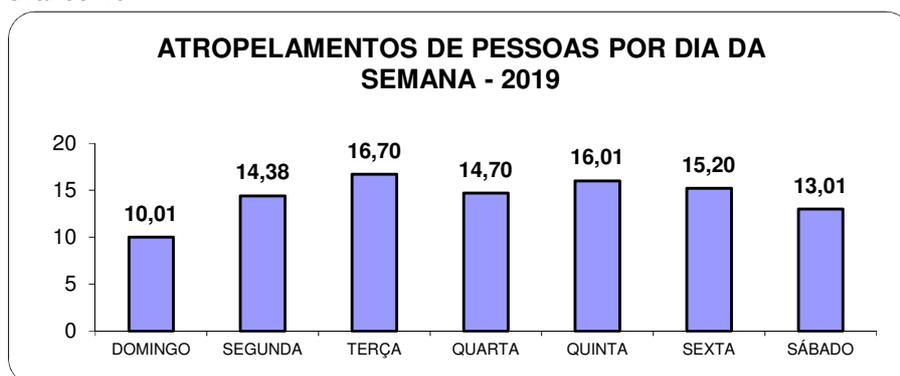
Tabela 24 - **ATROPELAMENTOS DE PESSOAS POR DIA DA SEMANA E FAIXA HORÁRIA**

2019

FAIXA	DOMINGO	SEGUNDA	TERÇA	QUARTA	QUINTA	SEXTA	SABADO	TOTAL	%
NI	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00
0h à 1h	5	4	1	2	4	5	6	27	1,69
1h às 2h	7	2	2	0	0	1	2	14	0,88
2h às 3h	4	2	2	0	0	1	1	10	0,63
3h às 4h	1	0	0	0	1	1	4	7	0,44
4h às 5h	5	1	0	0	0	1	1	8	0,50
5h às 6h	3	1	4	3	3	0	1	15	0,94
6h às 7h	0	7	6	5	3	6	7	34	2,13
7h às 8h	2	18	11	15	19	6	6	77	4,82
8h às 9h	7	11	17	13	13	11	3	75	4,69
9h às 10h	7	12	15	12	10	11	6	73	4,57
10h às 11h	6	6	7	15	14	10	16	74	4,63
11h às 12h	3	10	20	5	13	12	16	79	4,94
12h às 13h	9	8	13	9	15	16	14	84	5,25
13h às 14h	7	17	16	19	14	9	6	88	5,50
14h às 15h	5	12	14	16	16	16	14	93	5,82
15h às 16h	7	7	17	10	10	11	12	74	4,63
16h às 17h	14	17	10	20	15	13	6	95	5,94
17h às 18h	10	23	25	14	20	9	18	119	7,44
18h às 19h	11	22	23	18	33	19	19	145	9,07
19h às 20h	15	21	23	23	23	25	12	142	8,88
20h às 21h	13	10	16	15	13	18	18	103	6,44
21h às 22h	7	13	13	12	9	17	12	83	5,19
22h às 23h	6	3	10	6	4	10	3	42	2,63
23h às 24h	6	3	2	3	4	15	5	38	2,38
TOTAL	160	230	267	235	256	243	208	1599	100,00
%	10,01	14,38	16,70	14,70	16,01	15,20	13,01	100	

Fonte: BHTRANS/SEJUSP

Gráfico 40



Os atropelamentos em 2019 ocorreram em maior número às terças-feiras, representando 16,7% do total de acidentes. Neste dia, a faixa horária com maior número de atropelamentos foi de 17h às 18h.